**Machine Name : External grinding**

**Brand : Okamoto**

**Machine Model : OGM-330NCIII**

**Stock No. : 61734**

**Ex-factory Date : 2012**



**Main Technical Parameters:**

Rotating diameter: 320mm

Distance between centers: 300mm

Maximum machining  diameter: 300mm

Spindle speed: 2400rpm

grinding wheel full travel: 300mm

WorkWorktable full travel: 670mm

Through hole diameter: 20mm

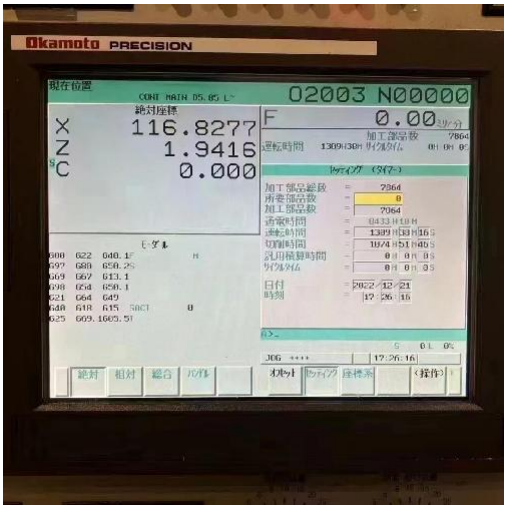
Footage: 3000x2330x1950mm

PamtonSchnell














PamtonSchnell




| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 容量 | センタ間距離 | | mm | 300 | |
| | 最大加工径 | | mm | 300 | |
| | 工作物最大質量 | センタ作業 | kg | 150 | |
| | | チャック作業 | | 40（面板＋チャック＋ワーク） | |
| といし | 外径×幅×内径 | | mm | φ405×50×φ127 | |
| | 回転速度 | | $min^{-1}$ | 500～2400 | |
| | 最高使用周速度 | | m/sec | 33 | |
| といし台前後送り（X軸） | 移動量 | | mm | 300 | |
| | 旋回角度 | | deg | 非旋回式 | |
| | 最小設定単位（φ） | | mm | 0.0001 | |
| | 早送り速度（φ） | | m/min | 4 | |
| テーブル左右送り（Z軸） | 移動量 | | mm | 670 | |
| | 旋回角度 | | deg | 0～－12 | |
| | 最小設定単位 | | mm | 0.0001 | |
| | 早送り速度 | | m/min | 10 | |
| 主軸台 | 主軸形式 | | — | 高剛性主軸（デッド・ライブ併用） | |
| | センタのテーパ | | MT | No.4 | |
| | 貫通穴径 | | mm | φ20 | |
| | 回転速度 | | $min^{-1}$ | 10～500 | |
| | 旋回角度 | | deg | 非旋回式 | |
| 芯押台 | 芯押台形式 | | — | 手動テーパー微調整付 | |
| | 芯押軸移動量 | | mm | 30 | |
| | センタのテーパ | | MT | No.4 | |
| モータ | といし軸（ACスピンドルモータ） | | kW | 5.5（βip12／6000） | |
| | 工作主軸（ACサーボモータ） | | kW | 1.8（β12／3000/s） | |
| | といし台送り（X軸） | | kW | 1.2（αC8／2000/） | |
| | テーブル送り（Z軸） | | kW | 1.2（αC8／2000/） | |
| | 潤滑ポンプ | | W | 3 | |
| | 注水ポンプ | | W | 180／2 | |