Machine Name : Gantry machining center

Brand : HANLAND

Machine Model : XK2408C

Stock No. : 61639

Ex-factory Date : 2011



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: Fan Ke MD Appearance size ：7150x1550x10285mm WorkWorktable size: 850x2500mm three-axis travel: 2700x1000x750mm gantry width: 1200mm gantry height: 950mm The main motor power cell ：18.5kW axis spindle (s) : BT50



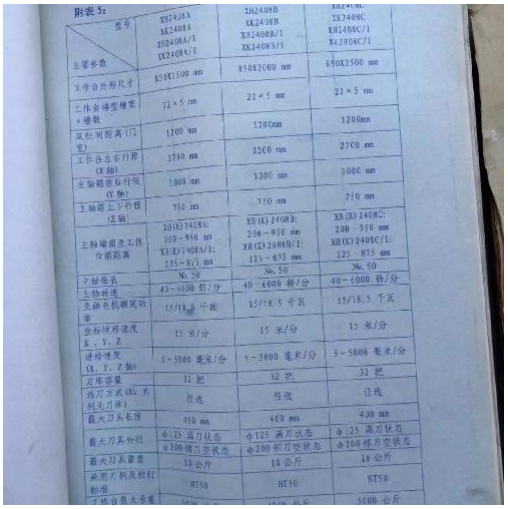


PamtonSchnell









附表 5:

型号	XK2408A XK2408A/1 XK2408A/T	XH2408B XK2408B XH2408B/1 XK2408B/1	XK2408C XH2408C/1 XK2408C/1
主要参数			
工作台外形尺寸	850X1500 mm	850X2000 mm	850X2500 mm
工作台T型槽宽×槽数	22×5 mm	22×5 mm	22×5 mm
双柱间距离(口宽)	1200 mm	1200mm	1200mm
工作台左右行程(X轴)	1700 mm	2200 mm	2700 mm
主轴箱前后行程(Y轴)	1000 mm	1300 mm	1000 mm
主轴箱上下行程(Z轴)	750 mm	730 mm	750 mm
主轴端面至工作台面距离	XH(K)2408A: 350~950 mm XH(K)2408A/1: 125~825 mm	XH(K)2408B: 200~950 mm XH(K)2408B/1: 125~825 mm	XH(K)2408C: 200~950 mm XH(K)2408C/1: 125~825 mm
T形槽数	No.50	No.50	No.50
主轴转速	40~6000 转/分	40~6000 转/分	40~6000 转/分
主轴电机额定功率	15/18.5 千瓦	15/18.5 千瓦	15/18.5 千瓦
坐标快移速度 X、Y、Z	15 米/分	15 米/分	15 米/分
进给速度(X、Y、Z轴)	5~5000 毫米/分	5~5000 毫米/分	5~5000 毫米/分
刀库容量	32 把	32 把	32 把
选刀方式(BT系列无刀库)	任选	任选	任选
最大刀具长度	400 mm	400 mm	430 mm
最大刀具直径	φ125 满刀状态 φ300 相邻刀空状态	φ125 满刀状态 φ200 邻刀空状态	φ125 满刀状态 φ200 相邻刀空状态
最大刀具重量	18 公斤	18 公斤	18 公斤
采用刀柄及拉钉标准	BT50	BT50	BT50
工作台最大承重			3000 公斤