

Machine Name : Broach grinder

Brand : DEBURR

Machine Model : RSB1600

Stock No. : 61604

Ex-factory Date : 2001

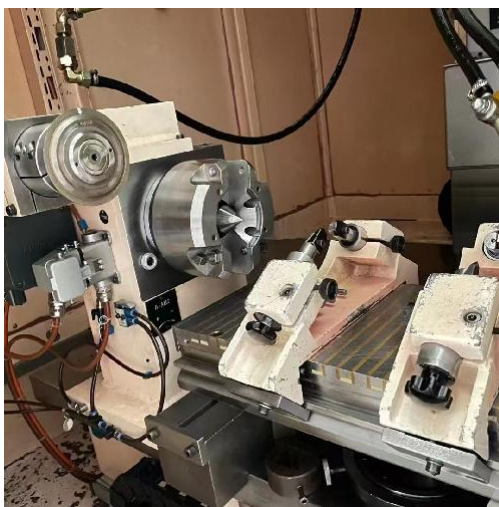
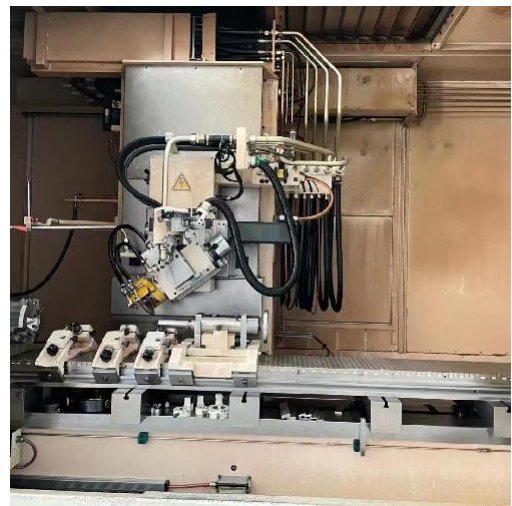
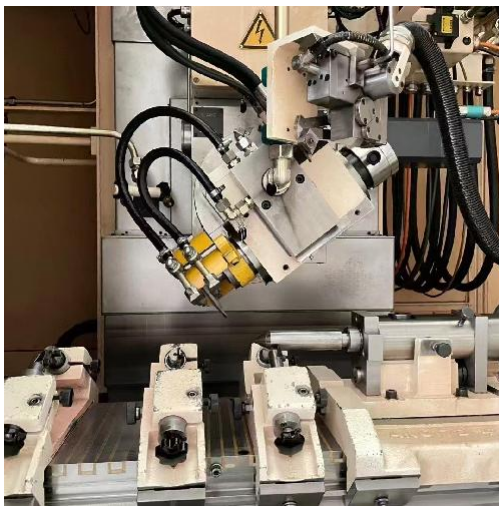


Main Technical Parameters:

Work surface size : 300*2650mm

Spindle speed: 25000rpm





Längsschlitten (X-Achse)	m/min.	max. 6
Vertikalschlitten (Z-Achse)	m/min.	max. 1,2
Querschlitten (Y-Achse)	m/min.	max. 20
Spindelumdrehung (A-Achse)	1/min.	5 - 300
Für Werkstückgewicht max. 500 kg	1/min.	3 - 180
Für Werkstückgewicht max. 1.000 kg	1/min.	max. 0,2
Schleifspindelumdrehung (B-Achse)	1/min.	max. 2
Schleifkopfdringung (C-Achse)	1/min.	

2.2.4 AUFLÖSUNG DER WEGMESS-SYSTEME

Modell	RES	1.600	2.000	2.800
X-, Y-, Z-Achsen	mm	0,001		
A-Achse	Grad	0,01		
B-, C-Achsen	Grad	0,001		

2.2.5 SCHLEIFSPINDELN

Modell	RES	1.600	2.000	2.800
Hauptschleifspindel mit integriertem Drehstrom-Motor :				
Drehzahlbereich stufenlos	1/min.	2.500 - 25.000		
Abgabeleistung (Betriebsart S 5 - 60%)				
bei 2.500 1/min.	kW	2,5		
10.000 1/min.	kW	10		
25.000 1/min.	kW	4		
Spankreuzer-Schleifspindel, riemengetrieben :				
Drehzahlbereich stufenlos	1/min.	4.000 - 40.000		
Abgabeleistung (an Hauptschleifspindel gekoppelt)	kW	max. 0,5		