

Machine Name : Gantry lead rail mill

Brand : SUMITOMO

Machine Model : KSL-1240N

Stock No. : 61609

Ex-factory Date : 1995



Main Technical Parameters:

CNC system: Fanuc 16-M

Bench length: 5060mm

Worktable width: 1500mm

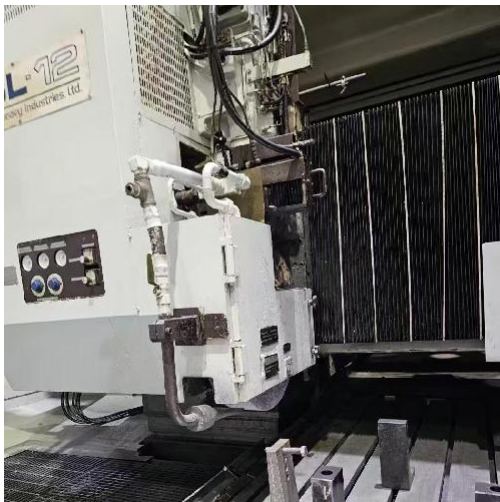
Use area: 4000×1250mm

Grinding length: 4800mm

Grinding height: 1200mm

Down movement of grinding head: 150mm





2. 機械の仕様

2.1 主要寸法および数値 (以下単位はmm)

2.1.1 機械本体仕様

(1) テーブル巾	1500
(2) テーブル長さ	5060
(3) テーブル作業面の大きさ (巾×長さ)	1250×4000
(4) テーブルの最大移動距離	4800
(5) 最大加工高さ	1200
(6) テーブル上面のT溝 (巾×ピッチ×本数)	24 mm×160 mm×8本 (内、溝深T溝は作業用 1本)
(7) コラム間の最大通過巾 (但しスチールカバー等の干渉は除く)	1630
(8) テーブル送り速度	1.5~40 m/min
(9) クロスレールの昇降速度	630 mm/min
(10) テーブル上の許容荷重量 (最大) (均等分布)	6000 kg
(11) 所定床面積 (床板全体のみの) (口×長さ)	7000×13000 mm (約)
(12) 機械の寸法	5500 mm (約)
(13) 機械の重量 (特別付属品は除く)	48000 kg (約)

2.1.2 基軸といし表	
(1) テーブル上向きといし下向き距離	2~1200 mm
(2) いし中心の左右移動距離	
テーブル中心より右側距離に	710 mm
テーブル中心より左側距離に	1710 mm
(3) いし頭上下移動距離	150 mm
(4) いしの形状および寸法 (外径×厚さ×穴径)	
I 号平形	φ610×100×φ304.8 mm
(5) いし軸の回転数	700~1200 min ⁻¹
(6) いし頭の切込送り設定量	
下方送り	1~30 mm/回
左右送り	1~30 mm/回
(7) いし頭の上下送り速度	1~1500 mm/min
(8) いし頭の左右送り速度	1~8000 mm/min
(9) いし頭のテーブル反転時におけるトラバース量	
左右方向	最大 50 mm/回
(10) いし頭のハンドホイール送り	
上下・左右方向	1, 10, 100 μm/1 目盛
(11) トータル切込設定量	最大 999 μm
(12) いし修正装置ロック速度 (油圧)	50~500 mm/min
(13) いし修正装置突出角度 (水平位置より)	± 45°
(インバックスカップリング方式 5° とび自動突出)	