

Machine Name : CNC coordinate grinder

Brand : WAIDA

Machine Model : UJG-35

Stock No. : 61571

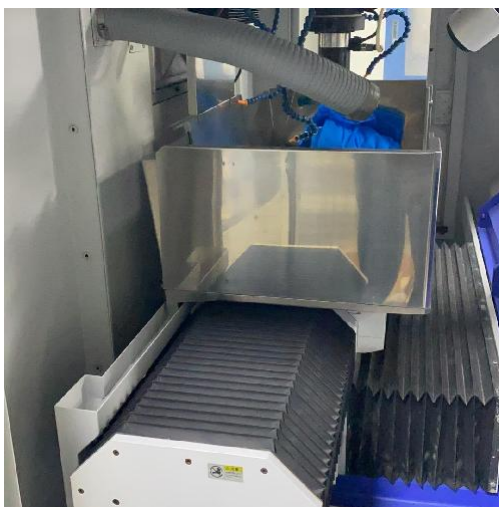
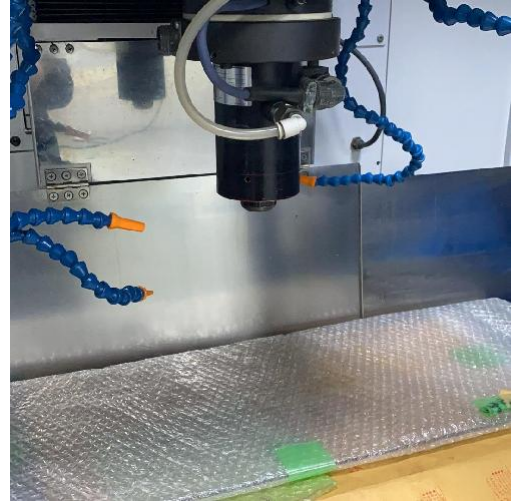
Ex-factory Date : 2016



Main Technical Parameters:

CNC system : FANUC-31iA
3 axes machining stroke : 600*300*120mm
W axis machining travel : 300mm
Worktable size : 700*320mm
machine tool weight : 4500Kg







坐标磨床连续加工

异径孔连续加工

① 14~ Φ 100 异径尺寸的孔用 1 支
② 12 的砂轮都可以连续加工完成
③ 16mm 进给力可使砂轮能走刀精度 (± 0.01 mm) 之公称
(工件公差加二)

● 修磨 6 工位备有的修整砂轮机和粗车工
上述连续加工的过程中，不需要进行
辅助加工的砂轮更换

分体送料
砂轮机刀
上下送料
定位装置
上下送料
砂轮修整
砂轮修整后
对工件进行低速进给

加工直径： $\Phi 14 \sim \Phi 100$
7 级精度：0.01mm
圆度超精：0.001mm
圆柱度大径有 0.008mm 大量的
和通力的修整量可进行连续加工

加工直径： $\Phi 14 \sim \Phi 100$
9 级精度
圆度及圆筒加工

多个工件的连续加工，最多 40 个

轮廓加工