Machine Name : turning machining center



Brand : MAZAK

Machine Model : QUICK TURN 150L

Stock No. : 84524

Ex-factory Date : 2020

Main Technical Parameters:

Maximum rotating diameter :580mm
Maximum machining diameter :330mm
Maximum machining length :281mm
X*Z axis travel :200*335mm
spindle through hole diameter:61mm
Spindle speed: 5000rpm
spindle motor power :15/11KW
tools magazine: 8
With Cutter aligner
With chip conveyor
With Tailstock





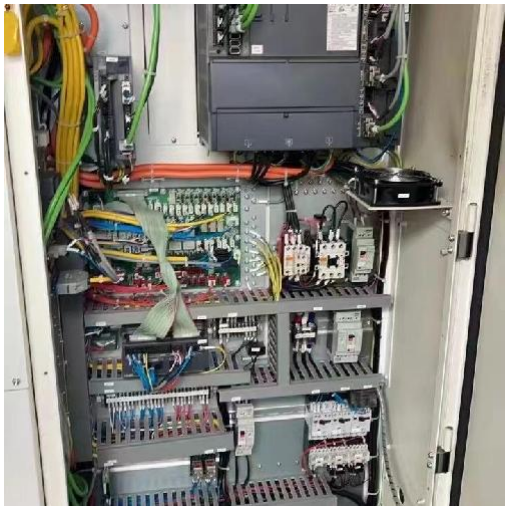
PamtonSchnell











	最大加工直径	Ø 250 mm	Ø 330 mm	Ø 250 mm
	快速加工直径	Ø 205 mm	Ø 281 mm	Ø 241 mm
	最大加工长度	310 mm	285 mm	520 mm
	主轴前端可直接装配的距离	86 – 439 mm	101 – 438 mm	111 – 671 mm
	棒材加工能力	Ø 51 mm	Ø 52 mm	Ø 52 mm
移动量	X轴移动量		200 mm	130 mm
	Z轴移动量	340 mm	330 mm	560 mm	515 mm
主轴	卡盘尺寸	6"	8"	8"
	主轴最大转速	6000 min⁻¹ (rpm)	5000 min⁻¹ (rpm)	6000 min⁻¹ (rpm)
	主轴电机		内装	
	主轴端	JIS A2-5	JIS A2-6	JIS A2-5
	通孔直径		Ø 41 mm	
刀塔	刀塔形式	12角盘式刀塔（模块通用式）	8角盘式刀塔（模块通用式）	12角盘式刀塔（模块通用式）
	安装刀具数量	12	8	12
	车刀柄尺寸	25 mm	25 mm	20 mm
	镗刀杆直径	Ø 40 mm	Ø 40 mm	Ø 32 mm
	刀塔分度时间	0.17秒 / 1 Step	0.21秒 / 1 Step	0.22秒 / 1 Step
动力刀具	动力刀具最高转速	—	—	—	4500 min⁻¹ (rpm)	5000 min⁻¹ (rpm)	5000 min⁻¹ (rpm)
	动力刀具加工能力（钢材 min⁻¹ (rpm) 时的下方）	—	—	—	钻孔：Ø 20 mm 丝攻：Ø 20 mm 铣削：M20 × 2.5
主轴/速度	快速进给速度：X轴	36 m/min		
	快速进给速度：Z轴	36 m/min		
	快速进给速度：C轴	—	—	333 min⁻¹ (rpm)
精度	重复定位精度	X轴	0.005 mm	0.005 mm	0.005 mm
		Z轴	0.005 mm	0.005 mm	0.005 mm
	螺纹标准	MT No.4	MT No.5	MT No.6
电机	主轴电机（40% ED / 连续额定）	15 kW（20 HP）/（11 kW（15 HP）		
	伺服电机（40% ED / 连续额定）	—	—	—	5.5 kW（7.5 HP）/ 3.7 kW（5 HP）
所需压力源	电源（40% ED / 连续额定）	25.7 kVA / 20.6 kVA		25.7 kVA / 20.1 kVA
	气压源	0.4 – 0.45 MPa		
外部容量	切削冷却液容量	160 L		200 L
机床尺寸	机床高度	1700 mm		
	占地面积	1680 mm × 1680 mm		2000 mm × 1680 mm
	机床重量	3500 kg	3600 kg	3600 kg

