

Machine Name : Gantry machining center

Brand : HWACHEON

Machine Model : SIRIUS-1750

Stock No. : 460399

Ex-factory Date :



Main Technical Parameters:

CNC System: Fanuc 31i-MODEL

Worktable: 1750*3200mm

Gantry width: 2050mm

Main motor power: 30/25kw

Worktable size: 1750*3200mm





1-1 주요 사양

구분	항목	단위	SIRIUS-1750
주요 사양	XYZ축 이동범위	mm(X,Y,Z)	3,000(X), 2,500(Y), 1,500(Z)
	최대 이동 속도	mm/min	200 (X), 150 (Y), 100 (Z)
	정확도 (ISO 230)	mm/m	0.005 (X), 0.005 (Y), 0.005 (Z)
타이틀	최대 처리 용량	kg/m³	15,000 (Z)
	1-축 (X,Y,Z) (각각)	mm/min	220 (X), 200 (Y), 150 (Z)
	주축 회전속도	rpm	12,000 (Z)
주축	주축 직경	mm	Ø150 (Z)
	주축 길이	mm	810 (Z)
	주축 무게	kg	150 (Z)
이송속도	이송 속도 (XYZ)	mm/min	150 (X), 100 (Y), 100 (Z)
	이송 속도 (각각)	mm/min	150 (X), 100 (Y), 100 (Z)
	이송 속도 (각각)	mm/min	150 (X), 100 (Y), 100 (Z)
A.T.C	최대 공구 길이	mm	210 (Z)
	최대 공구 무게	kg	40 (Z)
	공구 교환 시간	sec	10 (Z)
자동기	이송속도 (XYZ)	mm/min	150 (X), 100 (Y), 100 (Z)
	이송속도 (각각)	mm/min	150 (X), 100 (Y), 100 (Z)
	이송속도 (각각)	mm/min	150 (X), 100 (Y), 100 (Z)
정밀도	정밀도 (XYZ)	mm	0.005 (X), 0.005 (Y), 0.005 (Z)
	정밀도 (각각)	mm	0.005 (X), 0.005 (Y), 0.005 (Z)
	정밀도 (각각)	mm	0.005 (X), 0.005 (Y), 0.005 (Z)
기계크기	기계 앞면폭 (mm)	mm	4,725 (X), 1,500 (Y), 1,500 (Z)
	기계 높이 (mm)	mm	1,500 (Z)
	기계 무게 (kg)	kg	20,000 (Z)
전원	전원	V	200 (Z)
	전원	V	200 (Z)
	전원	V	200 (Z)