

Machine Name : CNC internal grinding

Brand : Okamoto

Machine Model : IGM15NCIII

Stock No. : 61442

Ex-factory Date : 2014



Main Technical Parameters:

CNC system: FanUC 0i-TD

Table swing: 600mm

Grinding diameter: 6~150mm

Grinding length: 125mm

X axis travel: 170mm

Z-axis travel: 500mm

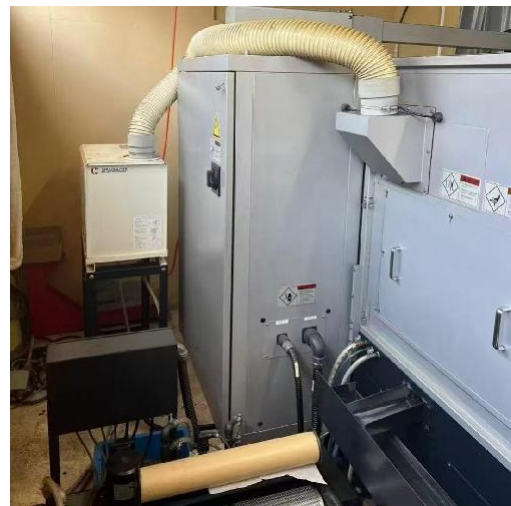
spindle cone: No.6

spindle through hole: 50mm

Working spindle rotation speed: 100~850min-1

Working spindle rotation Angle: -5° ~ $+15^{\circ}$





1.3 機械の仕様

以下に機械の仕様を示します。

1.3.1 機械本体仕様

機械仕様		
仕様項目	単位	値
容量	テーブル下の置り	φ600 mm
	ファンタカバー内の置り	φ260 mm
	最大加工径	φ61~150 mm
	最大加工高	125 mm
としい軸切込み送り (X軸)	X軸最大移動量 (ほ込み送り)	100 mm
	最小送り速度	0.0001 mm/r
	最大送り速度	0.501~10000 mm/min
	送り速度 (手動、自動)	10000 mm/min
テーブル左右送り (Z軸)	Z軸最大移動量	500 mm
	最小送り速度	0.0001 mm
	最大送り速度	0.001~15000 mm/min
	送り速度 (手動、自動)	15000 mm/min
主軸台	主軸先端外径	φ140 mm φ2
	主軸ターボ位	4~12スリーノB
	主軸穴径	φ50 mm
	回転速度	100~8500 min ⁻¹
電動機	主軸電動機 (ACシンクロモーター)	φ30/10000
	主軸電動機 (ACサーボモーター)	61313.00AS
	としい送り (ACサーボモーター)	φC2/2000
	テーブル送り (ACサーボモーター)	φC2/2000
	主軸ポンプ (オプション)	180WGP
	送りポンプ (オプション)	180WGP
	油圧ポンプ (オプション)	1740W (50Hz) GP
	油圧ポンプ (オプション)	400W
占有面積	幅	260 mm
	奥行×高さ	302×1755 mm
質量	本体質量	2500 kg
	3相 200V 30A 1φ (機械本体)	8 kVA (機械本体)