Machine Name : Gear hobbing machine

Brand : FFG Werke GmbH

Machine Model : H 300 CDT

Stock No. : 490981

Ex-factory Date : 2014



Main Technical Parameters:

Maximum workpiece diameter: 300mm

Maximum radial travel: 215mm

Distance between hob and workpiece travel: 40-255mm

Maximum axial travel: 400mm

Distance between the hob spindle and the surface of worktable: 200-600mm

Maximum axial travel: 700mm

Worktable diameter: 250mm

Maximum hob diameter: 175mm

Maximum hob length : 300mm

Maximum hob cutting travel: 240mm

Hob speed:100-800rpm

Radial feed rate: 0-10000mm/min

Axial feed rate: 0-7000mm/min

Cutting feed rate: 0-2500mm/min

Hob power:14kw

Hob torque:550kN

Dimensions: 4000*2420*2750mm

PamtonSchnell

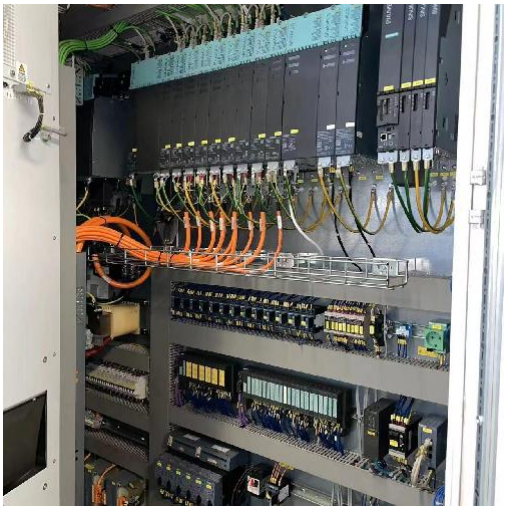




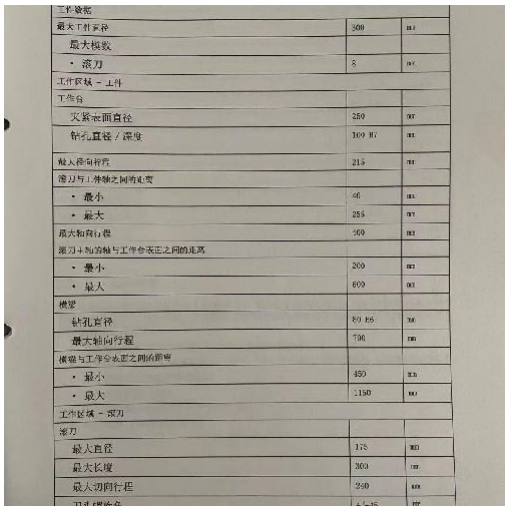




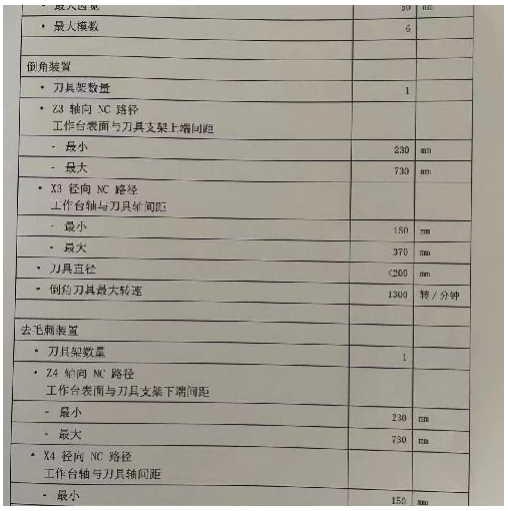




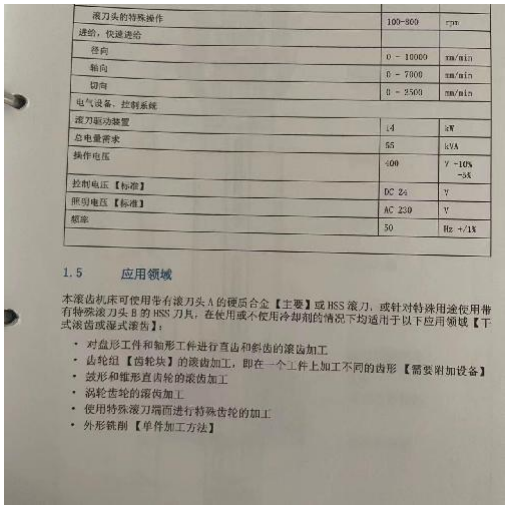
PamtonSchnell



工件装置		
最大工件直径	500	mm
最大模数		
• 滚刀	8	mm
工作区域 – 工件		
工作台		
夹紧表面直径	250	mm
钻孔直径 / 深度	100 H7	mm
最大径向行程	215	mm
滚刀与工件轴之间的距离		
• 最小	60	mm
• 最大	255	mm
最大轴向行程	360	mm
滚刀头部轴与工作台表面之间的距离		
• 最小	200	mm
• 最大	600	mm
横梁		
钻孔直径	80 H6	mm
最大轴向行程	700	mm
横梁与工作台表面之间的距离		
• 最小	450	mm
• 最大	1150	mm
工作区域 – 滚刀		
滚刀		
最大直径	175	mm
最大长度	300	mm
最大切向行程	230	mm
刀或砂轮角		mm



• 最大模数	6	
倒角装置		
• 刀具架数量	1	
• Z3 轴向 NC 路径 工作台表面与刀具支架上端间距		
- 最小	230	mm
- 最大	730	mm
• X3 径向 NC 路径 工作台轴与刀具轴间距		
- 最小	150	mm
- 最大	370	mm
• 刀具直径	≤200	mm
• 倒角刀具最大转速	1300	转 / 分钟
去毛刺装置		
• 刀具架数量	1	
• Z4 轴向 NC 路径 工作台表面与刀具支架下端间距		
- 最小	230	mm
- 最大	730	mm
• X4 径向 NC 路径 工作台轴与刀具轴间距		
- 最小	150	mm

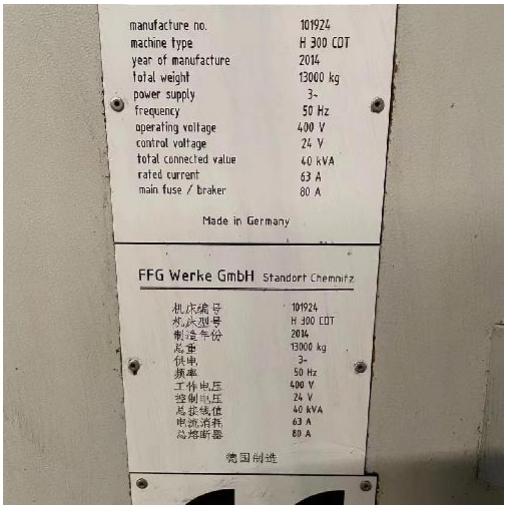


滚刀头的特殊操作	100–800	rpm
进给，快速进给		
径向	0 – 10000	mm/min
轴向	0 – 7000	mm/min
切向	0 – 2500	mm/min
电气设备，控制系统		
滚刀驱动装置	14	kW
总电量需求	55	kVA
操作电压	400	V –10% –5%
控制电压【标准】	DC 24	V
照明电压【标准】	AC 230	V
频率	50	Hz +/1%

1.5 应用领域

本滚齿机床可使用带有滚刀头 A 的硬质合金【主要】或 HSS 滚刀，或针对特殊用途使用带有特殊滚刀头 B 的 HSS 刀具，在使用或不使用冷却剂的情况下均适用于以下应用领域【干式滚齿或湿式滚齿】：

- 对盘形工件和轴形工件进行直齿和斜齿的滚齿加工
- 齿轮组【齿轮块】的滚齿加工，即在一个工件上加工不同的齿形【需要附加设备】
- 波形和锥形直齿轮的滚齿加工
- 涡轮齿轮的滚齿加工
- 使用特殊滚刀端面进行特殊齿轮的加工
- 外形铣削【单件加工方法】



manufacture no.	101924
machine type	H 300 CDT
year of manufacture	2014
total weight	13000 kg
power supply	3~
frequency	50 Hz
operating voltage	400 V
control voltage	24 V
total connected value	40 kVA
rated current	63 A
main fuse / braker	80 A

Made in Germany

FFG Werke GmbH Standort Chemnitz

机床编号	101924
机床型号	H 300 CDT
制造年份	2014
总重	13000 kg
供电	3~
频率	50 Hz
工作电压	400 V
控制电压	24 V
总连接值	40 kVA
电流消耗	63 A
总熔断器	80 A

德国制造