Machine Name : Turn-milling combination

Brand : DMG

Machine Model : NTX1000

Stock No. : 450081

Ex-factory Date : 2021



Main Technical Parameters:

CNC System: Siemens 840D SL

Maximum machining diameter: 370mm

Maximum machining length: 424mm

Maximum spindle speed: 6000rpm

Maximum subspindle speed : 6000rpm

Bar machining capacity: 52mm

Milling spindle:

X / Z / Y axis travel: 380/460/+-105 mm

B-Axis:+/-120 deg

Maximum milling spindle speed: 12000rpm

Tool magazine: 40, Capto C5

Lower turret:

10 tool positions

X / Z axis travel: 155/610 mm

Accessories:

With plate scraper type chip conveyor, bar feeder, bar uploader

PamtonSchnell

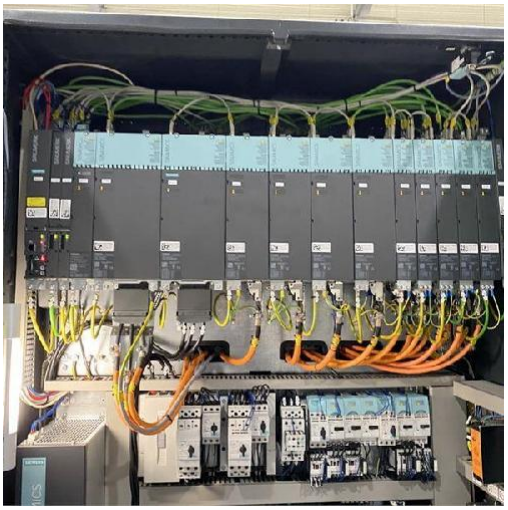




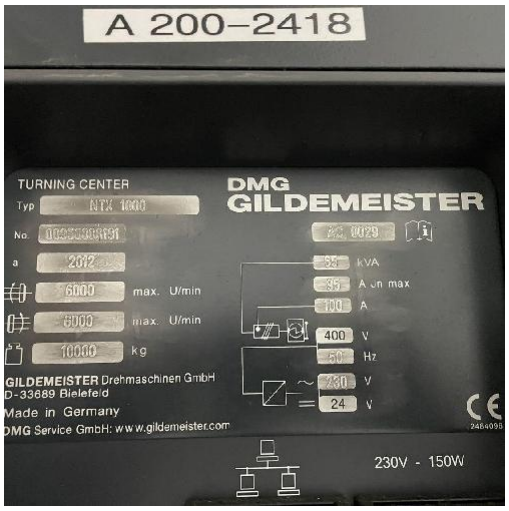








PamtonSchnell





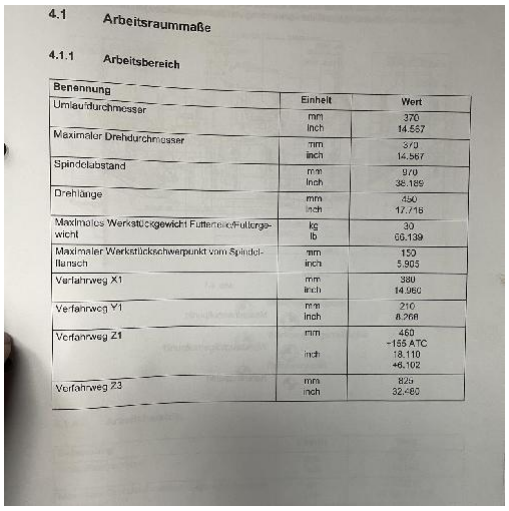








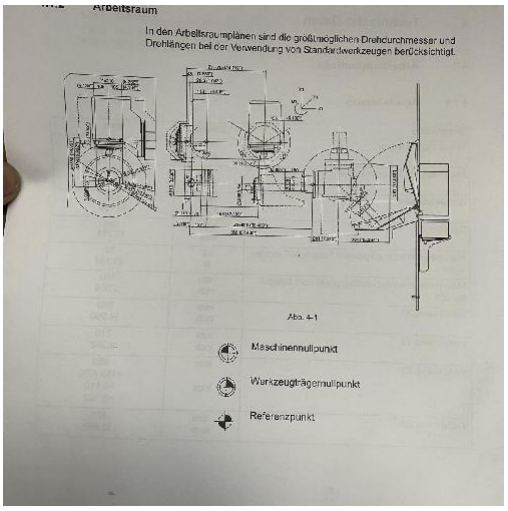
PamtonSchnell



4.1 Arbeitsraummaße

4.1.1 Arbeitsbereich

Benennung	Einheit	Wert
Umlaufdurchmesser	mm inch	370 14.567
Maximaler Drehdurchmesser	mm inch	370 14.567
Spindelabstand	mm inch	970 38.189
Drehlänge	mm inch	450 17.716
Maximales Werkstückgewicht Futterteile/Futtergewicht	kg lb	30 66.139
Maximaler Werkstückschwerpunkt vom Spindelflansch	mm inch	150 5.905
Verfahrweg X1	mm inch	380 14.960
Verfahrweg Y1	mm inch	210 8.268
Verfahrweg Z1	mm inch	460 +155 ATC 18.110 +6.102
Verfahrweg Z3	mm inch	825 32.480



Arbeitsraum

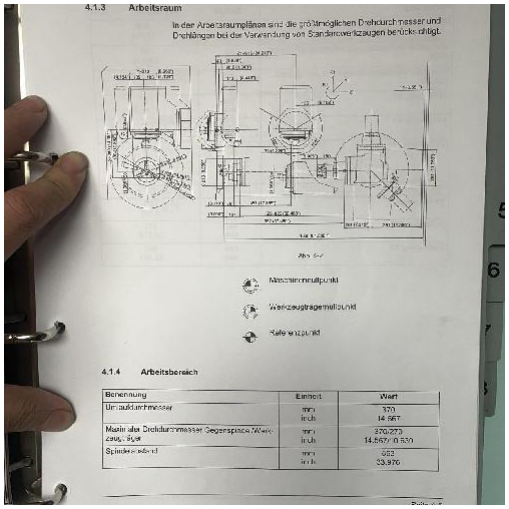
In den Arbeitsraumplänen sind die größtmöglichen Drehdurchmesser und Drehlängen bei der Verwendung von Standardwerkzeugen berücksichtigt.

Abb. 4-1

Maschinennullpunkt

Werkzeugträgernullpunkt

Referenzpunkt



4.1.3 Arbeitsraum

In den Arbeitsraumplänen sind die größtmöglichen Drehdurchmesser und Drehlängen bei der Verwendung von Standardwerkzeugen berücksichtigt.

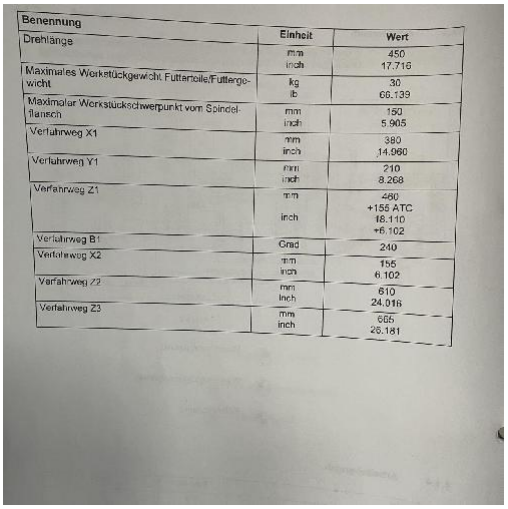
Maschinennullpunkt

Werkzeugtragernullpunkt

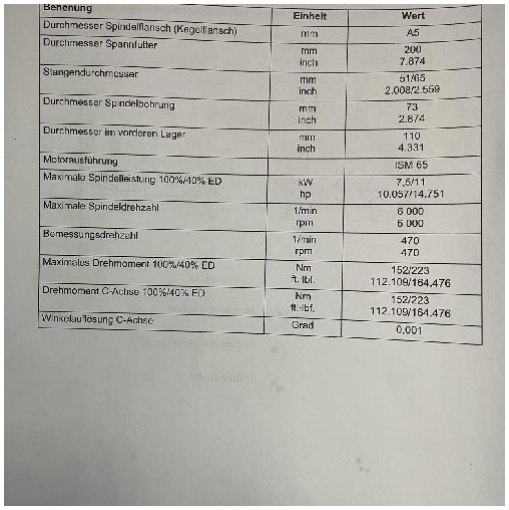
Referenzpunkt

4.1.4 Arbeitsbereich

Benennung	Einheit	Wert
Umlaufdurchmesser	mm inch	370 14.567
Maximaler Drehdurchmesser Gegenspindel (Abstechen)	mm inch	370/223 14.567/8.830
Spindelabstand	mm inch	853 33.976



Benennung	Einheit	Wert
Drehlänge	mm inch	450 17.716
Maximales Werkstückgewicht Futterteile/Futtergewicht	kg lb	30 66.139
Maximaler Werkstückschwerpunkt vom Spindelflansch	mm inch	150 5.905
Verfahrweg X1	mm inch	380 14.960
Verfahrweg Y1	mm inch	210 8.268
Verfahrweg Z1	mm inch	460 +155 ATC 18.110 +6.102
Verfahrweg B1	Grad	240
Verfahrweg X2	mm inch	155 6.102
Verfahrweg Z2	mm inch	610 24.016
Verfahrweg Z3	mm inch	665 26.181



Benennung	Einheit	Wert
Durchmesser Spindelflansch (Kegelflansch)	mm	A5
Durchmesser Spannfutter	mm inch	200 7.874
Stangendurchmesser	mm inch	51/65 2.008/2.559
Durchmesser Spindelbohrung	mm inch	73 2.874
Durchmesser im vorderen Lager	mm inch	110 4.331
Motorausführung		ISM 65
Maximale Spindelleistung 100%/40% ED	kW hp	7,5/11 10.057/14.751
Maximale Spindeldrehzahl	1/min rpm	6 000 6 000
Bemessungsdrehzahl	1/min rpm	470 470
Maximales Drehmoment 100%/40% ED	Nm ft.-lbf.	152/223 112.109/164.476
Drehmoment C-Achse 100%/40% ED	Nm ft.-lbf.	152/223 112.109/164.476
Winkelauflösung C-Achse	Grad	0.001

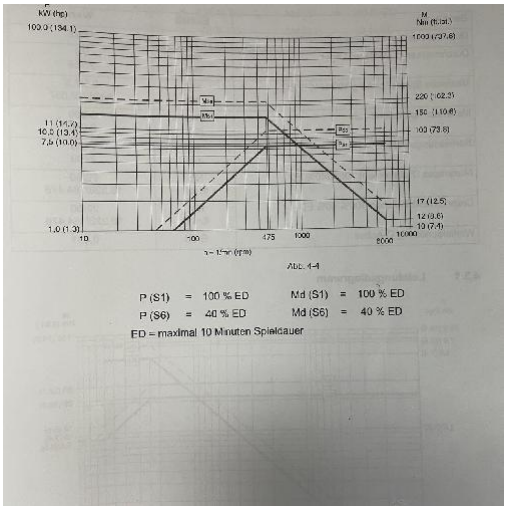


Abb. 4-4

P (S1) = 100 % ED Md (S1) = 100 % ED

P (S6) = 40 % ED Md (S6) = 40 % ED

ED = maximal 10 Minuten Spieldauer

Benennung	Einheit	Wert
Durchmesser Spindelflansch (Flachflansch)	mm	80g6
Durchmesser im vorderen Lager	mm inch	70 2.756
Maximale Spindelleistung 100%/40% ED	kW hp	5,5/7,5 7.375/10.057
Maximale Spindeldrehzahl	1/min rpm	6.000 6.000
Bemessungsdrehzahl	1/min rpm	2400 2400
Maximales Drehmoment 100%/40% ED	Nm ft.-lbf.	22/30 16.226/164.476
Drehmoment C-Achse 100%/40% ED	Nm ft. lbf.	22/30 16.226/164.476
Winkelauflösung C-Achse	Grad	0,001

4.3.1 Leistungsdiagramm

