**Machine Name : CNC internal and external cylindrical grinding machine**



**Brand : TOYODA**

**Machine Model : GE4P-100**

**Stock No. : 481965**

**Ex-factory Date : 2015**

**Main Technical Parameters:**

Rotating diameter on worktable: 320mm

Worktable grinding length: 1000mm

Worktable rotation Angle: +10°, -0°

Maximum machining weight: 150KG

Grinding wheel size:

External diameter: 405mm

Thickness: 75-100mm

Internal diameter: 127mm

Workpiece workhead rotation angle:-30°~ 90°

Internal circle grinding head speed: 12500rpm

Machine weight: 5000kg

Machine footage: 4520*1850mm

PamtonSchnell









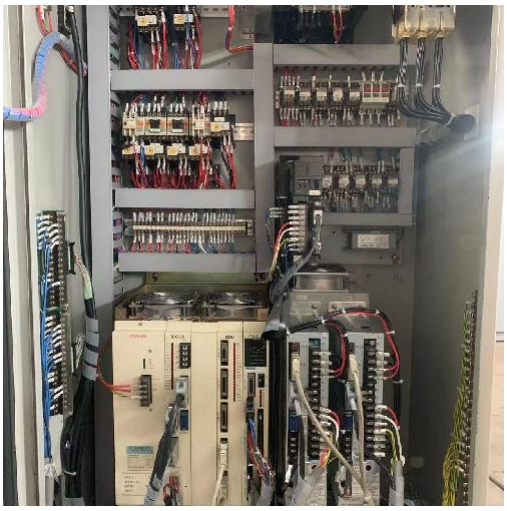






PamtonSchnell









| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| テーブル上の振り | ㎜ | φ３２０ | | |
| センタ間距離 | ㎜ | ５００ | １０００ | １５００ |
| 工作物中心に対するといし台送り角度 | 度 | ９０° | | |
| 研削直径 | ㎜ | φ０～φ３００ | | |
| センタ間最大負荷質量 | kg | １５０ | | |
| | | | | |
| といし | | | | |
| 外径×幅×内径 | ㎜ | φ４０５×７５（Max100）×φ１２７ | | |
| 回転速度 | $min^{-1}$ | １５５０ | | |
| 周速度 | m/s | ３０ | | |
| | | | | |
| といし台 | | | | |
| 全行程 | ㎜ | ２５０ | | |
| 早送り速度 | m/min | φ１０ | | |
| 最小設定単位（直径） | ㎜ | φ０．０００１ | | |
| 内面研削装置 *1 | | 手動昇降式 | | |
| | | | | |
| テーブル | | | | |
| 全行程 | ㎜ | ７７０ | １２７０ | １７６３ |
| 早送り速度 | m/min | １０ | | |