Machine Name : Turn-milling combination



Brand : DMG

Machine Model : NTX1000

Stock No. : 490005

Ex-factory Date : 2012

Main Technical Parameters:

Brand: DMG
Model: NTX1000
CNC System: Siemens 840D SL
Maximum machining diameter: 370mm
Maximum machining length: 424mm
Maximum spindle speed: 6000rpm
Maximum speed of sub-spindle: 6000rpm
Bar capacity: 52mm
Milling spindle
Travel X / Z / Y:380/460/+-105 mm
B-Axis:+/-120 degree
Milling spindle maximum speed: 12000rpm
Tool magazine:40Capto C5

Lower turret: 10

Travel X / Z:155/610 mm
Spindle through hole: 73mm
Bar capacity: 65mm
Maximum speed: 5000rpm

Scraper chip conveyor, bar feeder, bar unloader

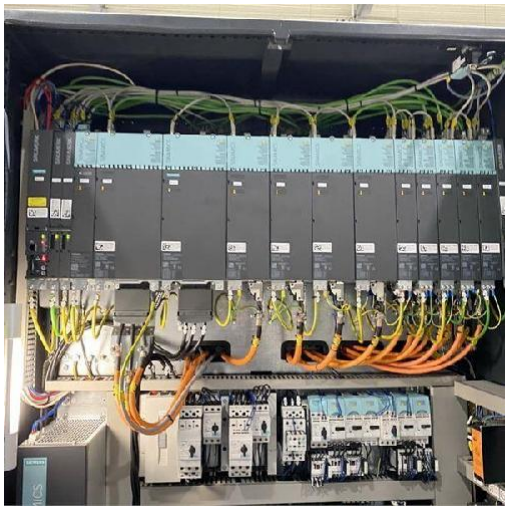
PamtonSchnell





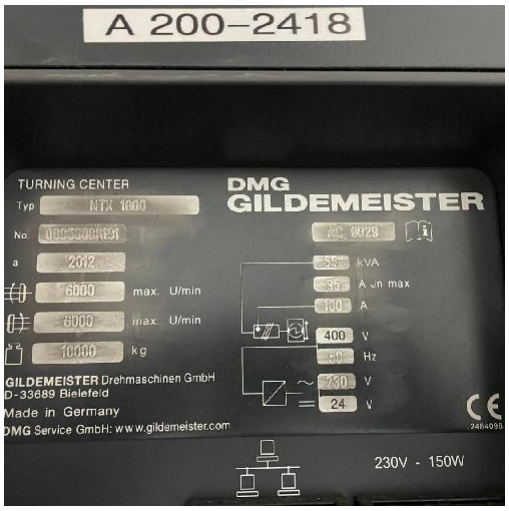








PamtonSchnell













PamtonSchnell

4.1 Arbeitsraummaße

4.1.1 Arbeitsbereich

Benennung	Einheit	Wert
Umlaufdurchmesser	mm inch	370 14.567
Maximaler Drehdurchmesser	mm inch	370 14.567
Spindelabstand	mm inch	970 38.189
Drehlänge	mm inch	450 17.716
Maximales Werkstückgewicht Futterteile/Futtergewicht	kg lb	30 66.139
Maximaler Werkstückschwerpunkt vom Spindelflansch	mm inch	150 5.905
Verfahrweg X1	mm inch	380 14.960
Verfahrweg Y1	mm inch	210 8.268
Verfahrweg Z1	mm inch	460 +155 ATC 18.110 +6.102
Verfahrweg Z3	mm inch	825 32.480

4.1.2 Arbeitsraum

In den Arbeitsraumplänen sind die größtmöglichen Drehdurchmesser und Drehlängen bei der Verwendung von Standardwerkzeugen berücksichtigt.

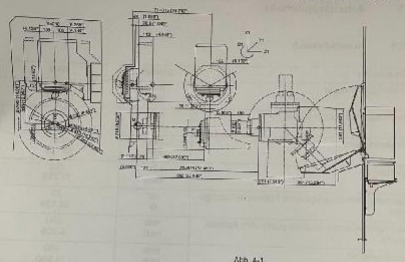


Abb. 4-1

Maschinennullpunkt

Werkzeugträgernullpunkt

Referenzpunkt

4.1.3 Arbeitsraum

In den Arbeitsraumplänen sind die größtmöglichen Drehdurchmesser und Drehlängen bei der Verwendung von Standardwerkzeugen berücksichtigt.

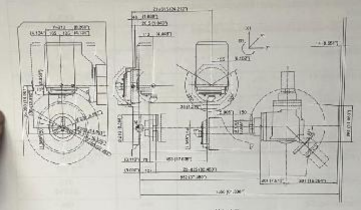


Abb. 4-2

Maschinennullpunkt

Werkzeugträgernullpunkt

Referenzpunkt

4.1.4 Arbeitsbereich

Benennung	Einheit	Wert
Umlaufdurchmesser	mm inch	370 14.567
Maximaler Drehdurchmesser Gegenspindel-Werkzeugträger	mm inch	273/273 14.567/10.630
Spindelabstand	mm inch	863 33.976

Benennung	Einheit	Wert
Drehlänge	mm inch	450 17.716
Maximales Werkstückgewicht Futterteile/Futtergewicht	kg lb	30 66.139
Maximaler Werkstückschwerpunkt vom Spindelflansch	mm inch	150 5.905
Verfahrweg X1	mm inch	380 14.960
Verfahrweg Y1	mm inch	210 8.268
Verfahrweg Z1	mm inch	460 +155 ATC 18.110 +6.102
Verfahrweg B1	Grad	240
Verfahrweg X2	mm inch	155 6.102
Verfahrweg Z2	mm inch	610 24.016
Verfahrweg Z3	mm inch	665 26.181

Benennung	Einheit	Wert
Durchmesser Spindelflansch (Kegelflansch)	mm	A5
Durchmesser Spannfutter	mm inch	200 7.874
Stangendurchmesser	mm inch	51/65 2.008/2.559
Durchmesser Spindelbohrung	mm inch	73 2.874
Durchmesser im vorderen Lager	mm inch	110 4.331
Motorausführung		ISM 65
Maximale Spindelleistung 100%/40% ED	kW hp	7,5/11 10.057/14.751
Maximale Spindeldrehzahl	1/min rpm	6.000 6.000
Bemessungsdrehzahl	1/min rpm	470 470
Maximales Drehmoment 100%/40% ED	Nm ft. lbf.	152/223 112.109/164,476
Drehmoment C-Achse 100%/40% ED	Nm ft.-lbf.	152/223 112.109/164,476
Winkelauflösung C-Achse	Grad	0.001

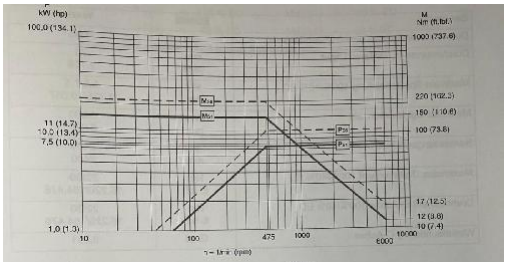
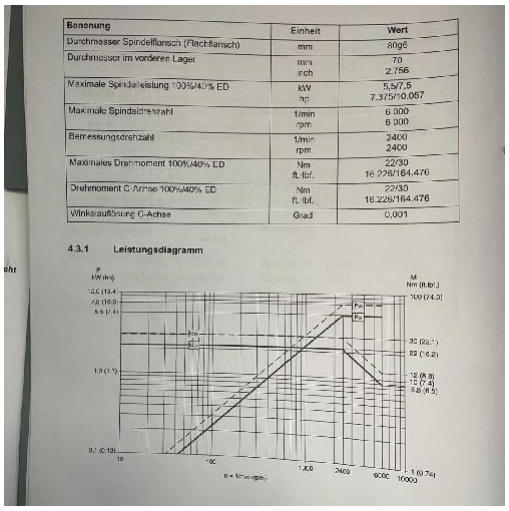


Abb. 4-4

P (S1) = 100 % ED Md (S1) = 100 % ED

P (S6) = 40 % ED Md (S6) = 40 % ED

ED = maximal 10 Minuten Spieldauer



Benennung	Einheit	Wert
Durchmesser Spindelflansch (Flachflansch)	mm	80g6
Durchmesser im vorderen Lager	mm inch	70 2.756
Maximale Spindelleistung 100%/40% ED	kW hp	5,5/7,5 7,375/10,057
Maximale Spindeldrehzahl	1/min rpm	6.000 6.000
Bemessungsdrehzahl	1/min rpm	2400 2400
Maximales Drehmoment 100%/40% ED	Nm ft.-lbf.	22/30 16,226/164,476
Drehmoment C-Achse 100%/40% ED	Nm ft.-lbf.	22/30 16,226/164,476
Winkelauflösung C-Achse	Grad	0,001

4.3.1 Leistungsdiagramm