**Machine Name : Gear grinding machine**

**Brand : LUREN**

**Machine Model : LFG-8040**

**Stock No. : 4460857**

**Ex-factory Date :**



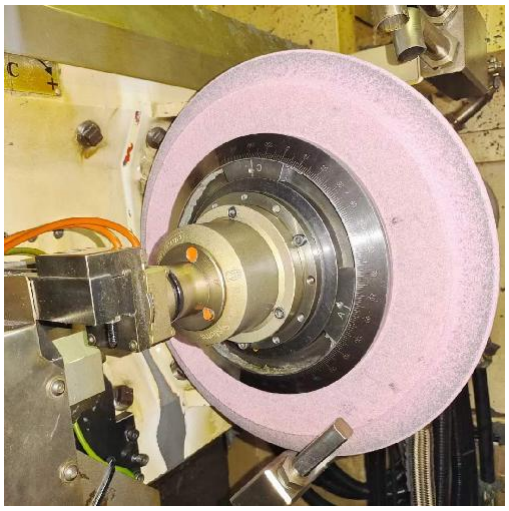

**Main Technical Parameters:**

Maximum machining diameter: 900mm
Machining height: 400mm
Modulus: 24
Grinding wheel size: 405*90mm
FANUC 31i CNC system
Machine weight: 15000kg





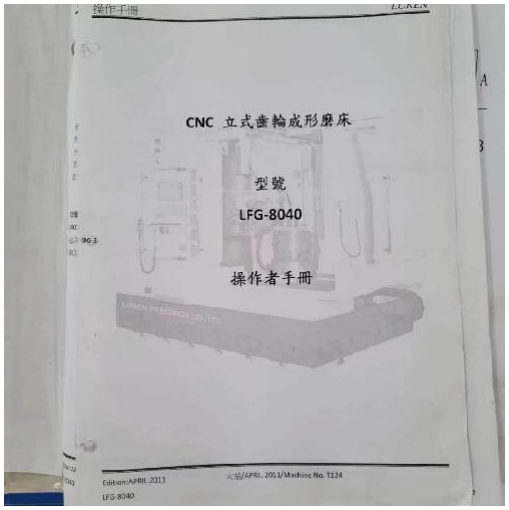

PamtonSchnell

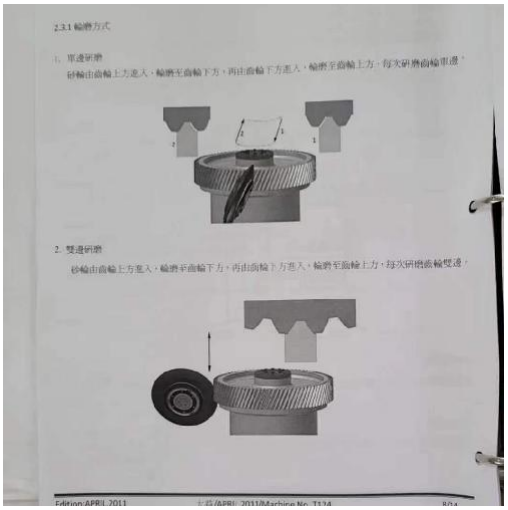




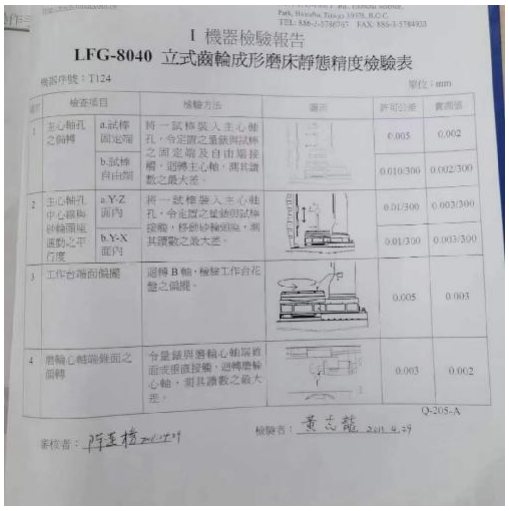




PamtonSchnell



I 機器檢驗報告

LFG-8040 立式齒輪成形磨床靜態精度檢驗表

機器序號：T124

單位：mm

| 項次 | 檢查項目 | | 檢驗方法 | 圖示 | 許可公差 | 實測值 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 主心軸孔之偏轉 | a.試棒固定端 | 將一試棒裝入主心軸孔，令定置之量錶與試棒之固定端及自由端接觸，迴轉主心軸，測其讀數之最大差。 | | 0.005 | 0.002 |
| | | b.試棒自由端 | | | 0.010/300 | 0.002/300 |
| 2 | 主心軸孔中心線與砂輪頭竄動之平行度 | a.Y-Z面內 | 將一試棒裝入主心軸孔，令定置之量錶與試棒接觸，移動砂輪頭竄，測其讀數之最大差。 | | 0.01/300 | 0.003/300 |
| | | b.Y-X面內 | | | 0.01/300 | 0.003/300 |
| 3 | 工作台端面偏擺 | | 迴轉B軸，檢驗工作台花盤之偏擺。 | | 0.005 | 0.003 |
| 4 | 砂輪心軸端錐面之偏轉 | | 令量錶與砂輪心軸端錐面或垂直接觸，迴轉砂輪心軸，測其讀數之最大差。 | | 0.003 | 0.002 |

Q-205-A

審核者：

檢驗者：黃志龍 2011.6.29