Machine Name : Gantry fixed beam boring milling machine



Brand : HISION

Machine Model : HTM-40GM-M

Stock No. : 84152

Ex-factory Date : 2015

Main Technical Parameters:

CNC System: Siemens 840Dsl

Spindle speed: 10-3500rpm

Spindle power: 37/51kw

Maximum spindle torque: 1760/2430mm

Distance from spindle nose to worktable surface: 400-1650mm

Gantry width: 4200mm

Gantry height: 2800mm

Square ram: 450*450mm

X*Y*Z axis travel: 9000*4500+300*1250mm

X*Y*Z axis fast rate: 10/10/10m/min

Worktable size: 3000*8000mm

With three milling heads

With center flushing

Three axes glass scale

PamtonSchnell



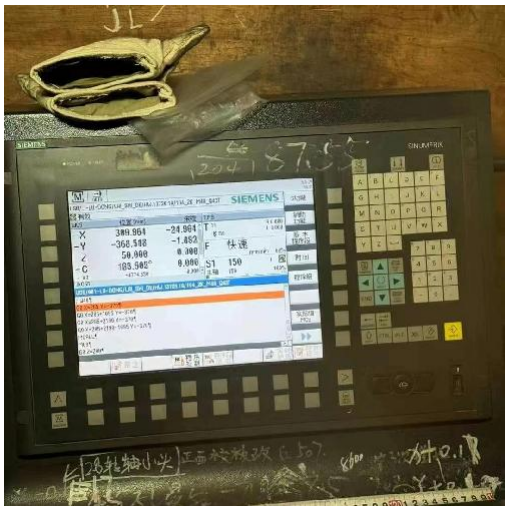




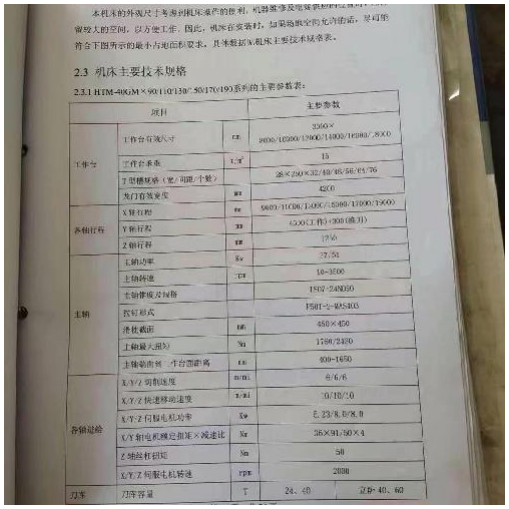












本机床的外观尺寸考虑到机床操作的便利，机器要素及电装要素的配置，留有足够大的空间，以方便工作、围此，机床在安装时，如果场地空间允许的话，最好能符合下图所示的最小占地面积要求。具体数据为机床主要技术规格表。

2.3 机床主要技术规格

2.3.1 HTM-40GM×90/110/130/150/170/190系列的主要参数表：

项目			主参数数
工作台	工作台台面尺寸	mm	3000×8000/10000/12000/14000/16000/18000
	工件台承重	t/㎡	15
	T型槽规格（宽/间距/个数）		28×200×32/40/48/56/64/76
	龙门首落宽度	mm	4200
各轴行程	X轴行程	mm	9600/11600/13600/15600/17600/19600
	Y轴行程	mm	4500(工件+300防撞)
	Z轴行程	mm	1250
主轴	主轴功率	kw	22/51
	主轴转速	r/m	10~3500
	主轴锥度及规格		1502-24M90
	拉钉形式		1502-45°-BT40
	进给截面	mm	450×450
	主轴最大扭矩	Nm	1500/2420
	主轴箱前到（工台面距离	mm	400~1650
各轴进给	X/Y/Z 切削速度	m/min	6/6/6
	X/Y/Z 快速移动速度	m/min	10/10/10
	X/Y/Z 伺服电机功率	kw	8, 23/8, 8/8, 8
	X/Y 轴电机额定扭矩×减速比	Nm	35×91/50×4
	Z 轴丝杆扭矩	Nm	50
	X/Y/Z 伺服电机转速	rpm	2000
刀库	刀库容量	T	24、48 双臂 40、60