**Machine Name : CNC cylindrical grinder**

**Brand : Okamoto**

**Machine Model : OGM-330NCIII**

**Stock No. : 92069**

**Ex-factory Date : The Ex-factory date 2012**



**Main Technical Parameters:**

Rotating diameter: 320mm

Distance between centers: 300mm

Maximum machining  diameter: 300mm

Maximum load mass between centers: 150kg

grinding wheel size: Phi 405X50X Phi 127

Spindle speed: 2400rpm

grinding wheel full travel: 300mm

grinding wheel Fast feed rate: Phi 4m/min

Minimum setting unit (diameter) of grinding wheel Worktable: 0.0001

WorkWorktable full travel: 670mm

Minimum setting unit of WorkWorktable: 0.0001mm

Worktable Fast feed rate: 10m/s

Worktable rotation Angle: 0° ~ 12°

Spindle type: high rigidity spindle

Workhead: MT,No.4

Through hole diameter 20mm

Speed 10~500rpm  non-cycle

Tailstock: MT,No.4

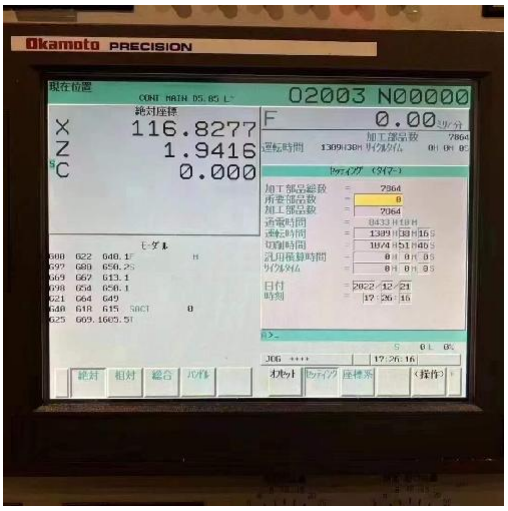
Center axis travel: 30mm

Working hours: 1309h



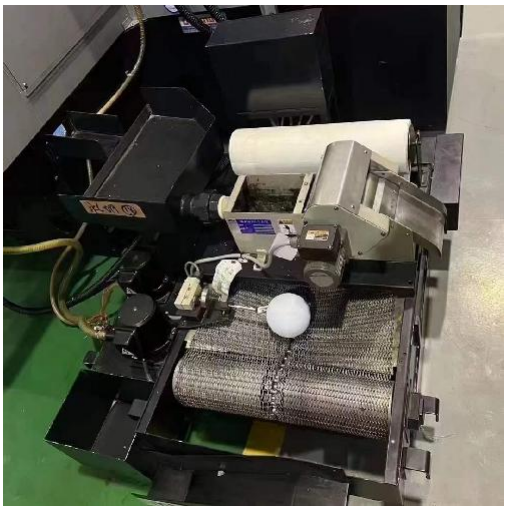


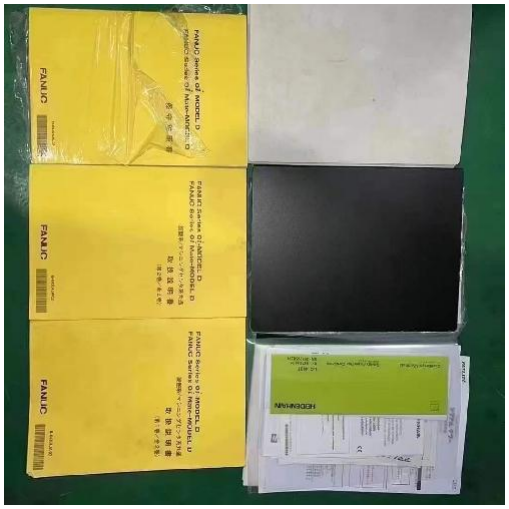




PamtonSchnell








| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 容量 | センタ間距離 | | mm | 300 |
| | 最大加工径 | | mm | 300 |
| | 工作物最大質量 | センタ作業 | kg | 150 |
| | | チャック作業 | | 40（面板＋チャック＋ワーク） |
| といし | 外径×幅×内径 | | mm | φ405×50×φ127 |
| | 回転速度 | | min⁻¹ | 500～2400 |
| | 最高使用周速度 | | m/sec | 33 |
| といし台前後送り（X軸） | 移動量 | | mm | 300 |
| | 旋回角度 | | deg | 非旋回式 |
| | 最小設定単位（φ） | | mm | 0.0001 |
| | 早送り速度（φ） | | m/min | 4 |
| テーブル左右送り（Z軸） | 移動量 | | mm | 670 |
| | 旋回角度 | | deg | C～－12 |
| | 最小設定単位 | | mm | 0.0001 |
| | 早送り速度 | | m/min | 10 |
| 主軸台 | 主軸形式 | | — | 高剛性主軸（デッド・ライブ併用） |
| | センタのテーパ | | MT | No.4 |
| | 貫通穴径 | | mm | φ20 |
| | 回転速度 | | min⁻¹ | 10～500 |
| | 旋回角度 | | deg | 非旋回式 |
| 芯押台 | 芯押台形式 | | — | 手動テーパー微調整付 |
| | 芯押軸移動量 | | mm | 30 |
| | センタのテーパ | | MT | No.4 |
| モータ | といし軸（ACスピンドルモータ） | | kW | 5.5（βip12／6000） |
| | 工作主軸（ACサーボモータ） | | kW | 1.8（β12／3000/6） |
| | といし台送り（X軸） | | kW | 1.2（αC8／2000） |
| | テーブル送り（Z軸） | | kW | 1.2（αC8／2000） |
| | 潤滑ポンプ | | W | 3 |
| | 注水ポンプ | | W | 180／2 |