

Machine Name : Horizontal machining center

Brand : KURAKI

Machine Model : KBT-13EBH AP

Stock No. : 92051

Ex-factory Date : 2006



Main Technical Parameters:

Worktable size: 2200*2000mm

X*Y*Z*W axis travel: 3000*2300*1600*650mm

Worktable load: 15000kg

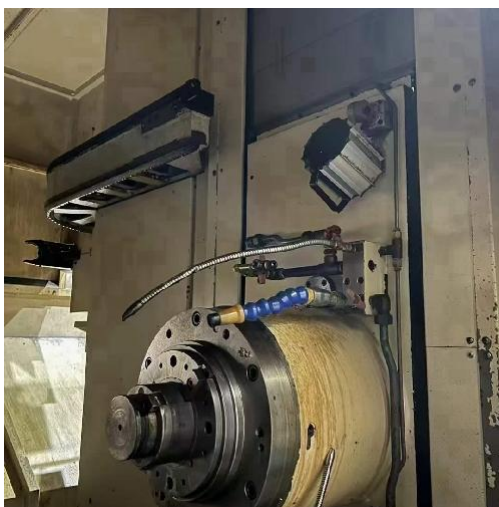
Spindle speed: 4000rpm

Tool holder: ATC 60

Double Worktable

Tape fence

With 5 large tools holders





2. 機械仕様仕様

機械仕様		標準仕様	特注仕様
移動軸	X軸 (mm)	3000	
	Y軸 (mm)	2300	
	Z軸 (mm)	1600	
	W軸 (mm)	650	
	パレット上昇・主軸・心までの距離 (mm)	-220~2080	
パレット	パレット所収中心・アライメント主軸中心までの距離 (mm)	850~2450	
	作業面の大きさ (mm)	2000×2200	
	最大搭載質量 (等分を指す) (kg)	15000	
	上面の形状	径22mmT溝 9本	
	自由回転角度 (deg)	0, 0.01, 90° 毎10°単位で出力	
主軸	中ぐり主軸径 (mm)	130	
	主軸回転速度 (min ⁻¹)	5~4000	
	主軸変速レンジ数	4	
	主軸ターボ穴	7/24 ターボNo. 50	
	プレスタッド形式	MAS P50T=1	
送り速度	早送り速度 (mm/min)	16 (XYZ軸)	
	切削送り速度 (mm/min)	6 (W軸)	
	切屑送り速度 (mm/min)	1~8000	
	テーブル回転速度 (deg/min)	360 (1.0min ⁻¹)	