

Machine Name : Gantry machining center

Brand : HISION

Machine Model : GRU36IIX80

Stock No. : 92012

Ex-factory Date : 2022



Main Technical Parameters:

Worktable size: 8000*3000mm

three-axis travel: 8500*4600*1250mm

Gantry width * height: 4300*1750mm

Distance from spindle section to worktable: 400-1650mm

Worktable load: 40t

T-slot size: 36*200mm

X*Y*Z axis allocation precision: 0.032*0.024*0.018mm

X*Y*Z axis repeated allocation precision: 0.022*0.02*0.012mm

spindle: BT50

Spindle speed: 4000rpm





主 轴	主轴转速	r/min	10~1000
	进给功率	kW	22/26
	主轴转速	r/min	850/1000
	主轴转速	r/min	1500/2000/3000
进给系统	进给速度	m/min	0.001~0.003
	进给速度	m/min	0.001~0.003
	进给速度	m/min	0.001~0.003
	进给速度	m/min	0.001~0.003
刀架	刀架形式		回转刀架
	刀架形式		回转刀架
	刀架最大行程/空行程	mm	Φ110/Φ120
	刀架最大行程	mm	400
定位精度 (执行标准 GB/T19302.1-2003)	X轴	mm	0.002
	Y轴	mm	0.002
	Z轴	mm	0.002
	定位精度	mm	0.002
重复定位精度 (执行标准 GB/T19302.1-2003)	X轴	mm	0.002
	Y轴	mm	0.002
	Z轴	mm	0.002
	重复定位精度	mm	0.002
数控系统		FANUC	FANUC 0i

7	数控系统	电子类
8	参数说明书	电子版
9	机床系统/加工中心系统应用 操作说明书	电子版
10	排屑装置说明书	1份
11	刀库说明书	1份
12	控制柜温度调节机说明书	1份
13	主轴油温冷却机说明书	1份

五、定梁龙门加工中心 GRU36 II ×80 主要采购件清单

序号	名称	品牌
1	数控系统	(日)FANUC
2	Y/Z轴丝杠	(德)FRI
3	直线导轨	(德)士高/德格
4	主轴轴承	(日)NSK
5	滚珠丝杠轴承	(日)NSK
6	液压系统主要元件	(德)博世
7	气动系统主要元件	(日)SMC
8	润滑系统主要元件	(中)永嘉润滑
9	主要电气元件	(日)欧姆龙 / (台)明伟 / (德)施耐德
10	油温冷却机	(中)同飞
11	除湿机	(德)阿尔法
12	取料器	(日)三木





