

Machine Name : 5 axes gantry machining center

Brand : APEC

Machine Model : G30/20(5L)

Stock No. : 92001

Ex-factory Date :



Main Technical Parameters:

Worktable size: 3000*2000mm

three-axis travel: 2000*3000*1000mm

spindle: HSK100A

B axis rotation Angle: $\pm 105^{\circ}$

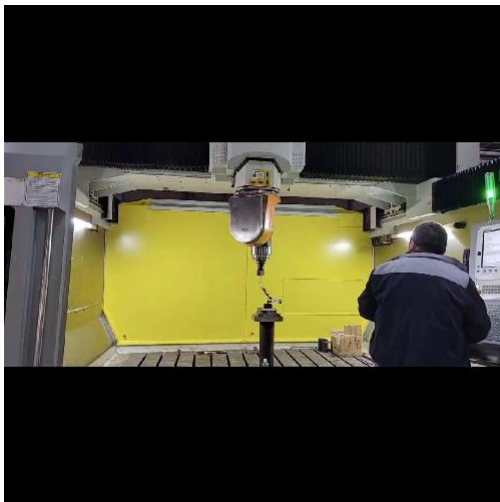
C axis rotation Angle: $\pm 200^{\circ}$

CNC System: Heidenhan ITNC530

X/Y/Z/C/B axis with glass scale

X/Y





280	3000 mm
1000 mm	
工作范围	3000x2300 mm
工作台T型槽 (宽x间距x间距)	28 mm x14 x200 mm
工作台承载	30000 kg
工作台到主轴最低距离	20-1400 mm
地面至工作台高度	4500 mm
主轴	
主轴功率(S1/S2)	57/40 kW
主轴速度(S1/S2)	60/120 rpm
主轴转速	31600 rpm
主轴转速	3300 rpm
主轴转速	3300 rpm
两轴头	
最大进给速度	3000 mm/min
最大进给力	3000 N
进给力	3000 N
进给力	3000 N
进给力	3000 N
进给速度	
3/5轴进给速度	60 m/min
2轴进给速度	40 m/min
3轴进给速度	5 m/sec
5轴进给速度	24 m/min
自动换刀装置	
刀架型式	HSK 63A
刀架数	301
刀架重量	7 kg
最大刀长	300 mm
最大刀径-普通换刀	100 mm
最大刀径-快速换刀	100 mm
最大刀径-无屑换刀	100 mm

