

Machine Name : Vertical lathe

Brand : Toshiba

Machine Model : TUD-13

Stock No. : 480355

Ex-factory Date :



Main Technical Parameters:

System FANUC 15T

Chuck diameter 1250mm

Maximum rotary diameter 1600mm

X axis travel -630~920mm

Y axis travel 800mm

Z axis travel 500mm

Rotary speed of worktable 2~360 rpm

Fast moving rate X: 12000mm/min

Fast moving rate Z: 8000mm/min

Spindle motor power AC30/37KW

Spindle type BT50

Magazine ATC 12 tools

Double pallet position changing





1. 仕様検査
1.1 機械本体関係

項目	単位	仕様		備考	良否
		TUD-13	TUD-16		
テーブルの直径	mm	1250			良
刃物台左右移動量 (X)	mm	0.30~8.0			良
ラム上下移動量 (Z)	mm	800			良
換ラ上下移動量	mm	500			良
テーブル回転速度	rpm	2~350			良
刃物台送り速度 (X)	mm/min	12000			良
ラム送り速度 (Z)	mm/min	2000			良
送り速度	mm/rev	1~2000			良
手動送り速度	mm/min	1~1000			良
換ラ送り速度	mm/min	200			良
項目	単位	仕様		備考	良否
		TUD-13	TUD-16		
主電動機	AC 30/37kW		連続/50分定格		良
刃物台送り用 (X軸)	AC 3.3kW		モデル30GB		良
ラム送り用 (Z軸)	AC 3.3kW		モデル30GB		良
油圧ポンプ用	AC 4P 2.2kW		パレットチェンジャの場合		良
油圧ポンプ用	AC 4P 5.5kW		パレットチェンジャの場合		良
潤滑ポンプ用	AC 4P 2.2kW				良
テーブル主電動機用	AC 4P 3.7kW				良
チップコンベア用	AC 4P 0.2kW		特別付属品		良
クーラントポンプ用	AC 2P 2.2kW		特別付属品		良
シブクレーン	AC 吊钩 10kW		特別付属品		良

項目	仕様	備考	良否
機材部品			1組 良
特殊分解組合及び操作用工具			1組 良
チップガード一式 (刃物台設置時の場合にはスプラッシュガードが要る)			1組 良
すりすり面自動研磨装置			1組 良
固定式スチップオフ装置			1組 良
固定式自動送り装置 (特設)	4個で1組		1組 良
換ラスライドカバー			1組 良
NO保護自動研磨装置			1組 良
テーブル潤滑油供給装置			1組 良
項目	仕様	備考	良否
標準色	内 マンセルコード 5Y7.5/1		
	外 マンセルコード N3		
	内 マンセルコード 10YR8/4		
指定色	外 色見本コード (RAL-0011)		
	内 マンセルコード 10YR8/4		

ATC 1172

項目	仕様	備考	良否
機材部品			1組 良
特殊分解組合及び操作用工具			1組 良
チップガード一式 (刃物台設置時の場合にはスプラッシュガードが要る)			1組 良
すりすり面自動研磨装置			1組 良
固定式スチップオフ装置			1組 良
固定式自動送り装置 (特設)	4個で1組		1組 良
換ラスライドカバー			1組 良
NO保護自動研磨装置			1組 良
テーブル潤滑油供給装置			1組 良
項目	仕様	備考	良否
標準色	内 マンセルコード 5Y7.5/1		
	外 マンセルコード N3		
	内 マンセルコード 10YR8/4		
指定色	外 色見本コード (RAL-0011)		
	内 マンセルコード 10YR8/4		

ATC 1172