

**Machine Name : double position
horizontal machining center**

Brand : TONTEC Guosheng - David

Machine Model : DHM-80

Stock No. : 91930

Ex-factory Date : 2017



Main Technical Parameters:

CNC System: Fanuc MF

X*Y*Z axis travel: 1300*1200*1200mm

Worktable size: 800X800mm

spindle: BT50

Spindle speed: 6000 RPM

tools magazine: 60

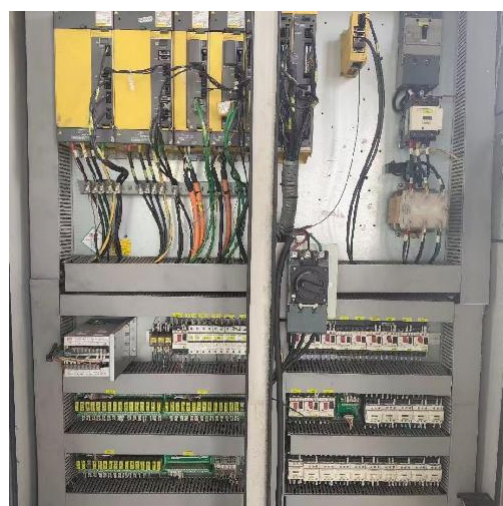
Minimum split Angle: 0.001 degree

Worktable load: 1500kg

allocation precision: 0.01mm

Distance from spindle center to worktable surface: 75-1275mm

Distance from nose end of spindle to working center: 150-1350mm



Y轴行程	mm	1200
Z轴行程	mm	1200
工作台		
工作台面积	mm	800×800
最小分辨率	deg	0.001°
基座孔距	mm	Φ50H7
工作台最大重量	kg	1500
工作台数	PC	2
最高转速 B	rpm	11.1
轴形式		24-M16*60
精度		
定位精度	mm	±0.01
重复定位精度	mm	±0.005
分辨率	arc sec	10
重复精度	arc sec	6
三轴		
三轴中心至工作面	mm	75-1275
三轴半径至工作中心	mm	150-1350
三轴速度		BT50
三轴转速	rpm/min	6000
控制主脑		ZF



- 3、6000轉主軸電機主軸功率：15/18.5KW
- 4、齒輪箱傳動主軸最大扭矩：644Nm
- 5、BT50 銑度
- 6、主軸油溫冷卻裝置
- 7、X、Y、Z 軸滾柱線軌
- 8、X、Y、Z、B 四軸三聯動功能
- 9、立柱移動式重切削結構
- 10、旋轉工作臺 B 軸 0.001° 分割
- 11、履帶式排屑器
- 12、60 把刀鏤修式刀庫
- 13、RS232 介面
- 14、滑動面自動潤滑系統
- 15、切削冷卻水系統
- 16、分離線控式手輪
- 17、主軸換刀吹氣裝置
- 18、操作保養使用說明書
- 19、雷氣控制箱