Machine Name : Turn mill machining Centere

Brand : Tsugami

Machine Model : M50

Stock No. : 460716

Ex-factory Date :



Main Technical Parameters:

Three axes travel: 170*400*±50mm
A-axis: 520mm
Maximum bar diameter: 51mm
Spindle speed: 6000rpm
Fanuc 18i-TB CNC system



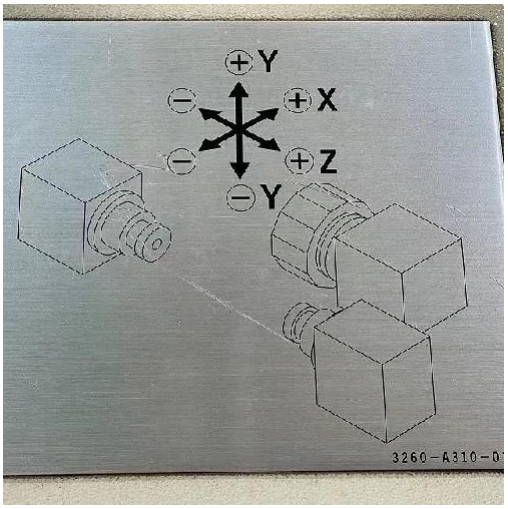


PamtonSchnell









項　目	要　目
NC装置	TSUGAMI-FANUC 18i-TB
入力方式	MDI
同時制御軸数	4軸
最小設定単位	0.001mm(X軸は直径値)
テープコード	EIA, ISO
早送り速度	X：20m/min Z及びBバイブ：24m/min Y：10m/min
送り速度指令	mm/rev または mm/min
指令方式	アブソリュート/インクレメンタル
補間方式	直線/円弧
補助機能M	5桁
主軸機能S	4桁(直接)
工具機能T	4桁
工具位置オフセット	16組
表示器	7.2モノクロ
テープ記憶長	2m
送り速度オーバーライド	0~150%
リファレンス点復帰	手動/自動
サイクルコンディションON,OFF	標準
シングルブロック	標準
フィードホールド	標準
オプショナルストップ	標準
ドライラン	標準
オプショナルスキップ	標準
入出力インターフェース(RS-232C)	標準
手動パルス発生器	標準
刃先R補正	標準
バックグラウンド編集	標準

項　目			M50SY	M10Y
加工能力	棒材最大加工径		φ51mm	
主軸	最高回転速度		6,000min⁻¹	
	モータ出力		7.5/11kW	
	トルク(連続/30分)		48.7N・m	
	主軸端部		A2-5	
	チャック形式		コレットチャック	
タレット	タレットの数		1	
	面数		12	
	割出し基準付数		12	
	回転工具駆動方式		1ポジショントライプ	
	割出時間		0.15sec/pos	
背面主軸	回転速度		60~6,000min⁻¹	――
	モータ出力		7.5/11kW	――
	定格トルク		41N・m	――
	背面主軸端部		C-5	――
	チャック形式		コレットチャック	――
機械部	ストローク	X	175mm	
		Z	410mm	
		Y	±50mm	
		A	630mm	
	早送り速度	X	20m/min	
		Z	24m/min	
		Y	10m/min	
		A	24m/min	――
電源・他	工作質量		3,500kg	6,000kg
	電源容量		33KVA	33KVA
	必要空気圧力		0.5MPa以上	
	必要空気量		80NL/min	