

Machine Name : Horizontal machining center

Brand : Seiki Mitsui

Machine Model : HU50A

Stock No. : 480326

Ex-factory Date :



Main Technical Parameters:

NO.240 Mitsui Boutique horizontal machining center HU Series

MoDMGI: HU50A System: FANUC-31i-A

XYZ: 720/700/650, ATC: 50

Table 500X500X4 Workstation

DMGadweight: 400/800kg

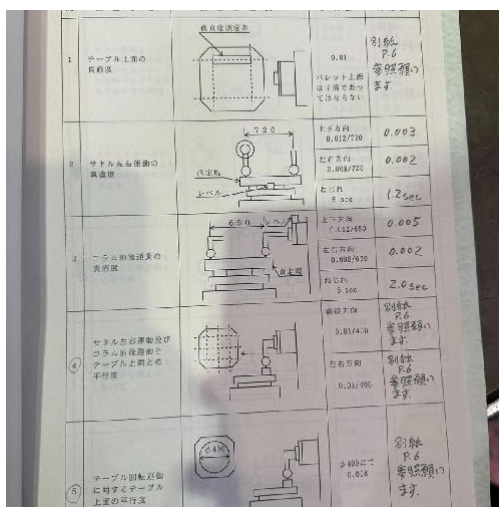
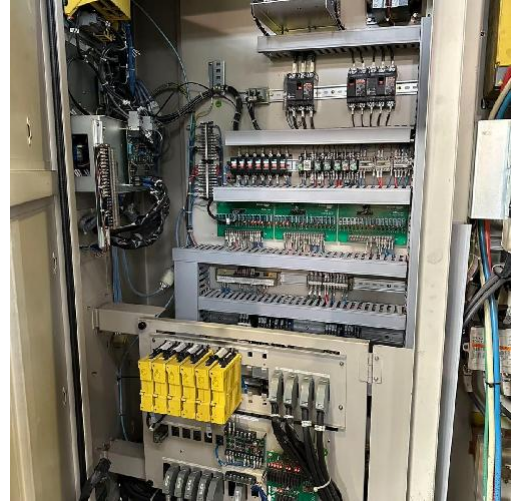
Maximum workpiece 800X1000mm

spindle: 80 ~ 12000/ RPM

Body weight: 13 tons



三井精機工業株式会社	軸芯供給切削水	3 MPa
HU50A	主軸回転数	50~12,000 min ⁻¹
サイズ 500×500 mm	主軸径	φ80 mm
機重量 800 kg	早送り速度	36 m/min
ワーク寸法 φ800×1000 mm	切削送り速度	20 m/min
ストローク 720 mm	制御装置	FANUC31i-A
ストローク 700 mm	テープ記憶長	20,480 m
移動範囲 バレット上面から100mm ～800mm	ATC収納本数	120 本
ストローク 650 mm	APC枚数	4 枚
軸移動範囲 バレット中心から150mm ～800mm	機械重量	13,000 kg
軸間出力単位 0.001°	旧機種造(特殊仕様)	3ローラベアリング構造





4	ライン間ネット差	×	
4	産毛縫製	×	糸引取加工必須
5	内筒縫製	×	内筒の縫製加工必須
6	F-100縫製	×	
7	金針コナー オーバーサイド	○	G62 コナー等縫製に自裁金針バーサイド
7	約筒中厚による張り強度フラップ	×	
9	切欠部1相間隔べらぬ加減	×	
10	インバースタムズ差	×	
11	テープ配管長 (標準 1.60m)	×	B 3.20m (3.28Kb)
		×	C 9.40m (5.56Kb)
		○	D 1.280m (5.12Kb)
		×	E 5.560m (1Mb)
		×	F 5.120m (2Mb)
		×	G 1.3, 2.40m (4Mb)
		×	H 3.0, 4.90m (5Mb)
12	帯板プログラム転載 (帯板 6.4線)	○	経緯1 (Max 1000線)
13	レーンラック開閉停止	×	新経緯 (Max 4000線、テープ配管長1.6m以上必要)
14	グラフィック表示	○	
15	ダイナミクグラフィック表示	×	
16		×	
17	フラー・スト・ダーターナ バ	×	スル・リ・ナー・(1.60m)
18	ド・リ・ター・フ・マット	×	リ・ター・フ・マット
19	工具取座フット	×	
20	下品補正帯板 (標準 6.4線)	×	H 5500
		○	C 2000
		×	D 4000
		×	E 4500
		×	F 5500
21	測尺140cmと糸巻筒正誤りに対応可能	○	

客先	日清テクノ(株) 陸	三色原色	〇	前ページご参照下さい	
仕懸産 作成日	'06年3月23日	三色原色	〇	注1) マンセル 本体のみ	色見本
		名先指定色	△		手
項 目	仕 様	原 色 不 純 色 準 備 色	特 注 有 無	備 考	
機 械 型 式	1* 割り出しPC用	×			
	0.001* 割り出しPC用		○		
三 拾 作 型	FANUC	標準 (注文)	○		
		英文	×		
		仏文	×		
		独文	×		
パ ッ ク 式	X Y Z 型	○			
	α		×		
	β	×			1* 割り出しの時
	α		○	○	0.001* 割り出しの時
	β		×		
組 立	α		×		
	β		×		
組 立					
マシニングセンター仕様		△			1) 0.001mmの差は可

