

Machine Name : Horizontal machining center

Brand : Mitsui Seiki

Machine Model : HU50A

Stock No. : 480326

Ex-factory Date :



Main Technical Parameters:

System: FANUC-31i-A

XYZ axis travel: 720/700/650, ATC: 50

Worktable size 500X500mm, with 4 positions

Worktable load: 400/800kg

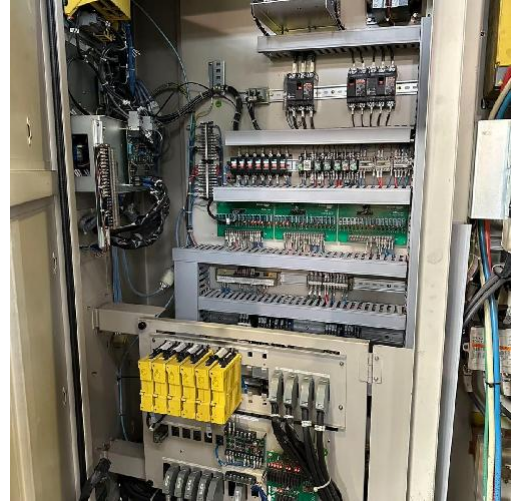
Maximum workpiece size 800X1000mm

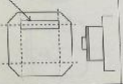
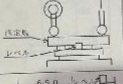
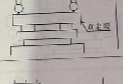
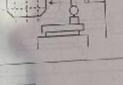
Spindle: 80 ~ 12000RPM

Machine weight: 13 tons

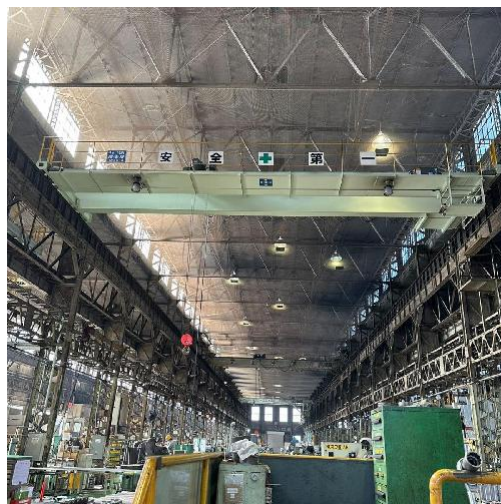


	三井精機工業株式会社	軸芯供給切削水	3 MPa
	HU50A	主軸回転数	50~12,000 min ⁻¹
サイズ	500 x 500 mm	主軸径	φ 80 mm
質量	800 kg	早送り速度	36 m/min
ワーク寸法	φ 800 x 1000 mm	切削送り速度	20 m/min
Zスローク	720 mm	制御装置	FANUC31i-A
Xスローク	700 mm	テープ記憶長	20,480 m
移動範囲	パレット上面から100mm ~800mm	ATC収納本数	120 本
Zストローク	650 mm	APC枚数	4 枚
移動範囲	パレット中心から150mm ~800mm	機械重量	13,000 kg
切削精度	0.001°	日輪構造(特殊仕様)	3ローラベアリング構造



1	サークル上での 真直度		9.83 引込 P.6 等距離の ます
2	サドル右側面の 真直度		トドム利 0.003 たす利 0.002 おじ利 0.006 (2set)
3	コラム前後面の 真直度		上ツラ利 0.002/150 おじ利 0.002 おじ利 0.002/150 おじ利 0.002
4	サドル右側面及び コラム前後面と サークル上との 平行度		おじ利 0.014/3 おじ利 0.014/3 おじ利 0.014/3
5	サークル回転運動 に対するサークル 上での平行度		おじ利 P.6 等距離の ます





4	ライン加工・切削旋削	X	
4	車床精研削	X	かん加工程に必須
5	円筒機械	X	円筒部加工に必須
6	F2の機能	X	
7	金融・ユーザ・インターフェイス	O	G6.2 ユーザ切替戻りに自動ユーザリタイ
8	制御プログラムによる送り速度コントロール	X	
9	送り速の抽換後の感知減速	X	
10	インバースタム連打	X	
11	アープ記憶長 (標準 160mm)	X	B 3.2mm (3.2Kb)
		X	C 9.4mm (2.56Kb)
		O	D 1.28mm (5.12Kb)
		X	E 5.6mm (1Mb)
		X	F 8.12mm (2Mb)
		X	G 1.3, 2.4mm (4MB)
		X	H 2.0, 4.0mm (4MB)
12	車軸プログラム編集 (標準 9.4mm)	O	標準 (Max.1000個)
13	フィードバックを停止	X	新仕様 (Max.400個、サーボ駆動システム用)
14	グラフィック表示	X	
15	ダイヤモンドラッピングソフト表示	X	
16		X	
17	フッターデータターナ バ	O	最大1000行(1000行) グループ1機能なし
18	ドラッグアンドドロップ	X	
19	工尺数計算ソフト	O	
20	下床補正装置 (標準 64mm)	X	H 5分前
		O	C 2分前
		X	D 4分前
		X	E 4分前
		X	F 5分前
		※	単位は日と各補正と積算に設定可能

客先	日鋼テクノ(株) 殿		三井 住友 銀行	前ページご参照下さい	
外観 製作 曜日	'06年3月23日		色 紙 色 紙 色 紙 色 紙	X	庄1) マンセル 本体のみ 色紙 半
項 目	仕 様	価 格	部 不 費 用	特記 事項	備 考
機 械 型 式	1* 割り出しC用	X	○		
	0.001* 割り出しC用		○		
三 井 住 友	FANUC		標準 (丸文)	○	
			丸文	X	
			点文	X	
			線文	X	
パツク 式	X V Z 機	リニアスケール		○	
	α	パルスコーダー		X	
	β	大置カンペンダ	X		1* 割り出しの時
	γ	ロータリーエンコーダー		○	0.001* 割り出しの時
	δ	パルスコーダー		X	
機 械 型 式	α	ロータリーインダクション		X	
	β				
機 械 型 式	α	スピンドルモータ仕様		○	11050のみ選択可

