**Machine Name : Turn mill machining Centere**

**Brand : OKUMA**

**Machine Model : LT300-MY**

**Stock No. : 60954**

**Ex-factory Date :**




**Main Technical Parameters:**

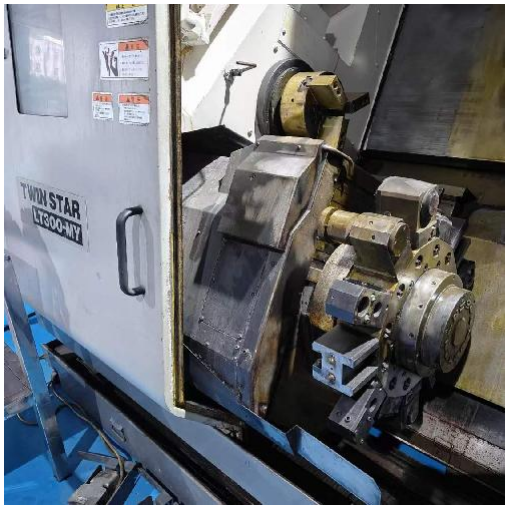
Worktable size: 350*200mm
XA axis travel: 270mm
XB axis travel: 230mm
ZA axis travel: 930mm
ZB axis travel: 920mm
W-axis travel: 940mm
C-axis: 360°
Spindle speed:38-5000rpm
X-axis fast feed rate: 30000mm/min
Z-axis fast feed rate: 40000mm/min
Y-axis fast feed rate: 26000mm/min
W-axis fast feed rate: 40000mm/min
Machine dimension: 3530*2445*2330mm
Machine weight: 12000kg

PamtonSchnell









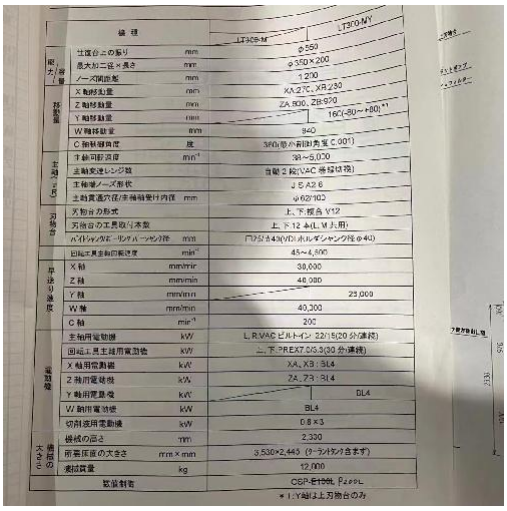






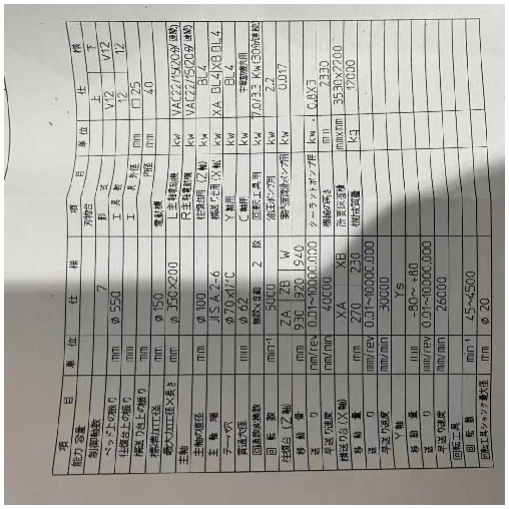

PamtonSchnell



| 機種 | | LT30-M | LT30-MY |
|---|---|---|---|
| 旋回径の振り | mm | φ560 | |
| 最大加工径×長さ | mm | φ350×200 | |
| ノーズ間距離 | mm | 1,200 | |
| X軸移動量 | mm | XA:270、XB:230 | |
| Z軸移動量 | mm | ZA:300、ZB:970 | |
| Y軸移動量 | mm | | 162(-80~+80)*1 |
| W軸移動量 | mm | 940 | |
| C軸割出角度 | 度 | 360(最小割出角度 0.001°) | |
| 主軸回転速度 | min⁻¹ | 50~5,000 | |
| 主軸変速レンジ数 | | 自動2段(VAC 場合は無) | |
| 主軸端ノーズ形状 | | JIS A2-6 | |
| 主軸貫通穴径/主軸端受け内径 | mm | φ62/102 | |
| 刃物台の形式 | | 上、下軸各 1/12 | |
| 刃物台の工具取付本数 | | 上、下:12本(L.M.H用) | |
| バイドンタイプホールダシャンク径 | mm | 門25.4角(VDIホルダシャンク径φ40) | |
| 回転工具主軸回転速度 | min⁻¹ | 45~4,500 | |
| X軸 | mm/min | 38,000 | |
| Z軸 | mm/min | 46,000 | |
| Y軸 | mm/min | 25,000 | |
| W軸 | mm/min | 40,000 | |
| C軸 | min⁻¹ | 200 | |
| 主軸用電動機 | kW | L.R:VAC ビルトイン 22/15(20 分連続) | |
| 回転工具主軸用電動機 | kW | 上、下:PREXT.0/5.5(30 分連続) | |
| X軸用電動機 | kW | XA、XB:BL4 | |
| Z軸用電動機 | kW | ZA、ZB:BL4 | |
| Y軸用電動機 | kW | BL4 | |
| W軸用電動機 | kW | BL4 | |
| 切削液用電動機 | kW | 0.8×3 | |
| 機械の高さ | mm | 2,330 | |
| 所要床面の大きさ | mm×mm | 3,530×2,445 (チップコンベア含まず) | |
| 機械質量 | kg | 12,000 | |
| 制御装置 | | OSP-E100L P200L | |

*1:Y軸は上刃物台のみ



| 項目 | 単位 | 仕様 | | | 標準 | 仕様 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 能力 容量 | | 刃物台 | 形 | | | 上 下 |
| 刃物台数 | | | 数 | 7 | | |
| ベッドの振り | mm | | 工具取付 | φ550 | | V12 V12 |
| 往復台上の振り | mm | | | | | |
| 標準 刃物上の振り | mm | | 外径 | | | □25 12 |
| 標準加工径 | mm | | 内径 | φ150 | | 40 |
| 最大加工径×長さ | mm | | 動力源 | φ350×200 | | |
| 主軸 | | 主軸形式 | | | kw | VAC22/15(20/30分連続) |
| 主軸の直径 | mm | | R主軸形式 | | kw | VAC22/15(20/30分連続) |
| 主軸 端 | | φ100 | 往復用 JZ 軸 | | kw | BL4 |
| | | JIS A2-6 | 横送り用 JX 軸 | | kw | XA BL4 XB BL4 |
| テーパ穴 | | φ70 x1/20 | Y 軸用 | | kw | BL4 |
| 貫通穴径 | mm | φ62 | C 軸用 | | kw | 主軸兼用 |
| 回転数×段数 | | 無段×2段 | 回転工具用 | | kw | 17.0/3.7 Kw (30分/連続) |
| 回転数 | min⁻¹ | 5000 | 油圧ポンプ用 | | kw | 2.2 |
| 往復台 (Z 軸) | | ZA ZB | W | | kw | 0.017 |
| 移動量 | mm | 930 970 | 940 | | | |
| 速度 | m/min | 0.01~10000.000 | | クーラントポンプ用 | kw | 0.8X3 |
| 早送 速度 | m/min | 40000 | | 機械の高さ | mm | 2330 |
| 横送り台 (X 軸) | | XA | XB | 所要床面積 | mm×mm | 3530X2200 |
| 移動量 | mm | 270 | 230 | 機械質量 | kg | 12000 |
| 速度 | mm/rev | 0.01~10000.000 | | | | |
| 早送 速度 | mm/min | 30000 | | | | |
| W 軸 | | Ys | | | | |
| 移動量 | mm | -80~+80 | | | | |
| 速度 | mm/rev | 0.01~10000.000 | | | | |
| 早送 速度 | mm/min | 26000 | | | | |
| 回転工具 | | | | | | |
| 回転数 | min⁻¹ | 45~4500 | | | | |
| 回転工具シャンク径 | mm | φ20 | | | | |