Machine Name : CNC Vertical lathe

Brand : HANKOOK

Machine Model : HANTURN-V16M

Stock No. : 83777

Ex-factory Date : 2015



Main Technical Parameters:

CNC System: Fanuc oi-TD

Machining diameter: 2000mm

Machining height: 1600mm

Travel of square ram: 900mm

Beam vertical travel: 1000mm

Worktable diameter: 1600mm

Worktable speed: 2-360rpm

Milling spindle speed: 3000rpm

Tool magazine:18

C-axis arbitrary indexing angle

Full close loop glass scale

PamtonSchnell



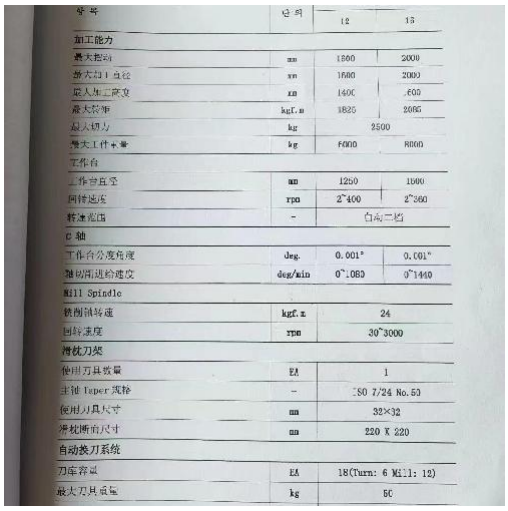




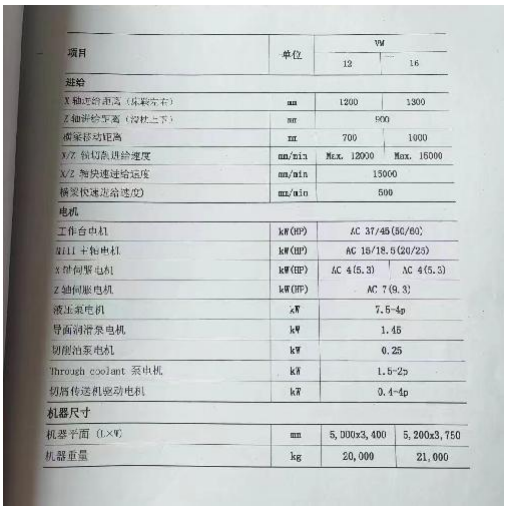








型号	单位	12	15
加工能力			
最大距离	mm	1500	2000
最大扫工直径	mm	1600	2000
最大加工深度	mm	1400	1600
最大扭矩	kgf.m	1825	2065
最大切力	kg	2500	
最大工件重量	kg	6000	8000
工作台			
工作台直径	mm	1250	1500
回转速度	rpm	2~400	2~260
转速范围	-	自动二档	
C 轴			
工作台分度角度	deg.	0.001°	0.001°
轴切削进给速度	deg/min	0~1080	0~1440
Mill Spindle			
铣削轴转速	kgf.m	24	
回转速度	rpm	30~3000	
滑枕刀架			
使用刀具数量	EA	1	
主轴 Taper 规格	-	ISO 7/24 No.50	
使用刀具尺寸	mm	32×32	
滑枕断面尺寸	mm	220 X 220	
自动换刀系统			
刀库容量	EA	18(Turn: 6 Mill: 12)	
最大刀具重量	kg	50	



项目	单位	VM	
		12	16
进给			
X 轴进给距离（床鞍左右）	mm	1200	1300
Z 轴进给距离（滑枕上下）	mm	900	
横梁移动距离	mm	700	1000
X/Z 轴切削进给速度	mm/min	Max. 12000	Max. 16000
X/Z 轴快速进给速度	mm/min	15000	
横梁快速进给速度	mm/min	500	
电机			
工作台电机	kW(HP)	AC 37/45(50/60)	
Mill 主轴电机	kW(HP)	AC 18/18.5(20/25)	
X 轴伺服电机	kW(HP)	AC 4(5.3)	AC 4(5.3)
Z 轴伺服电机	kW(HP)	AC 7(9.3)	
液压泵电机	kW	7.5-4p	
导面润滑泵电机	kW	1.45	
切削油泵电机	kW	0.25	
Through coolant 泵电机	kW	1.5-2p	
切屑传送机驱动电机	kW	0.4-4p	
机器尺寸			
机器平面 (L×W)	mm	5,000x3,400	5,200x3,750
机器重量	kg	20,000	21,000