Machine Name : CNC lathe

Brand : Doosan

Machine Model : PUMA 215II

Stock No. : 60859

Ex-factory Date : 2021



Main Technical Parameters:

Maximum rotating diameter on the bed: 510mm

Maximum rotating diameter on the saddle: 310mm

Recommended turning diameter: 210mm

Maximum turning diameter: 270mm

Maximum machining length: 522mm

Bar diameter: 65mm

Chuck size: 210mm

Spindle through hole diameter: 77mm

Spindle motor power: 11/15kw

Maximum spindle speed: 4500rpm

Maximum spindle torque: 127.3N.m

X-axis travel: 160mm (20+140)

Z-axis travel: 530mm

X-axis fast feed rate: 16m/min

Z-axis fast feed rate: 20m/min

X-axis maximum cutting feed rate: 500mm/rev

Z-axis maximum cutting feed rate: 500mm/rev

Inclination angle: 30deg

Lead rail span of the bed (Z axis) : 380mm

lead rail span of the saddle (X axis) : 255mm

Tool magazine: 12

Cylindrical tool size: 25*25mm

Boring rod diameter: 40mm

Curved clutch diameter: 210mm

Tailstock center diameter: 65mm

Tailstock center travel: 80mm

Height from ground to spindle center: 995mm

Machine dimension: 2263*1649*1690mm

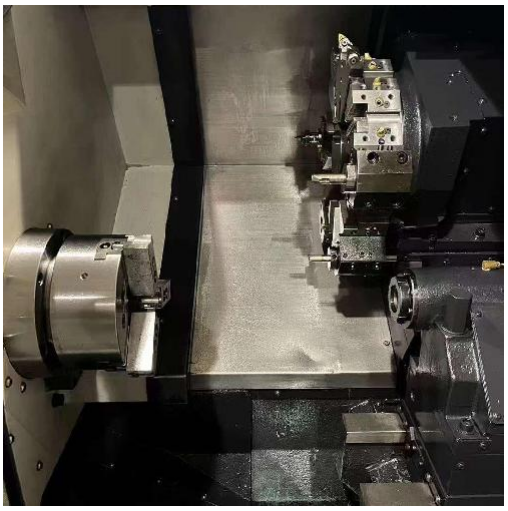
Machine weight: 3500kg

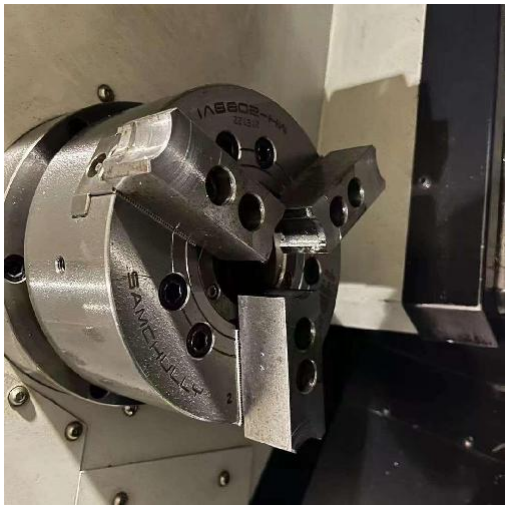




PamtonSchnell





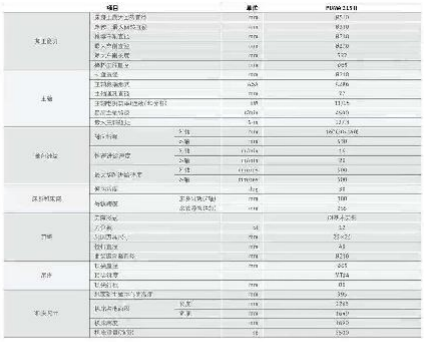








PamtonSchnell



	项目		单位	PSMW 2150
夹具设计	夹具上面的工件最小		mm	457.20
	夹具上面的工件最大		mm	914.40
	夹具下面的工件最小		mm	457.20
	夹具下面的工件最大		mm	914.40
	夹具之间的最大		mm	533
	横梁之间的最大		mm	495
主轴	主轴功率		mm	44.10
	主轴转速范围		mm	5,000
	主轴锥孔类型		mm	37
	主轴锥孔直径(前端/后端)		mm	111.15
	最大主轴扭矩		Nm	2,500
	最大主轴转速		mm	1,273.3
进给轴	输入行程	X 轴	mm	1,067 (42.00)
		Y 轴	mm	530
		Z 轴	mm	533
	快速移动速度	X 轴	m/min	25
		Y 轴	m/min	25
		Z 轴	m/min	25
	最大切削进给率	X 轴	mm/min	5,000
		Y 轴	mm/min	5,000
		Z 轴	mm/min	5,000
进给轴精度	重复定位精度		mm	0.01
	导轨类型		mm	滚珠丝杠
		直线导轨(X 轴)	mm	35
		直线导轨(Y/Z 轴)	mm	45
刀库	刀具容量		mm	120
	刀柄类型		mm	BT50
	刀柄规格		mm	45°
	最大刀具直径		mm	125
	最大刀具长度		mm	400
	最大刀具重量		mm	25
其他	机床重量		mm	16,500
	压缩空气要求		mm	6.2
	电源要求		mm	380V/50Hz/3Ph
	机床占地面积		mm	4,500
	机床外形尺寸	宽度	mm	2,845
		高度	mm	3,040
	机床净重		mm	14,000
	机床外形尺寸		mm	3,620

注：部分功能为可选项，具体以合同为准。

标准配置

- 高压冷却系统
- 自动门
- 自动工件测量
- 刀具破损检测
- 自动断电
- 三色灯
- 螺旋排屑
- 自动关机
- 自动润滑
- 手动脉冲手轮
- 操作面板

选项配置

- 主轴油冷
- 自动刀具补偿
- 气枪
- 油雾器
- 内置式刀具测量
- 自动门
- 内冷
- 自动关机（需定制）
- 自动断电（需定制）