

Machine Name : Gear grinding machine

Brand : LUREN

Machine Model : LFG-8040

Stock No. : 60857

Ex-factory Date :



Main Technical Parameters:

Maximum machining diameter: 900mm

Machining height: 400mm

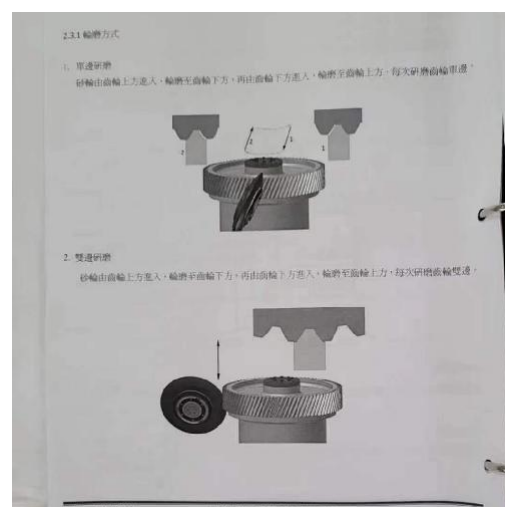
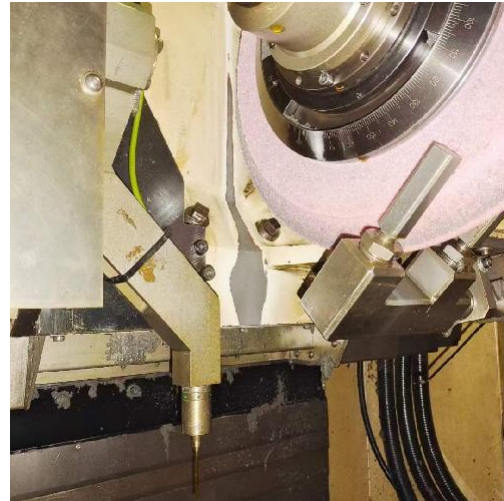
Modulus: 24

Grinding wheel size: 405*90mm

FANUC 31i CNC system

Machine weight: 15000kg





I 機器檢驗報告

LFG-8040 立式齒輪成形磨床靜態精度檢驗表

機器序號: T124 單位: mm

項目	檢查項目	檢驗方法	圖示	許公差	實際值
1	主心軸孔 之側轉	a. 試棒 固定端 b. 試棒 自由端	將一試棒裝入主心軸 孔，令左端之重鉤與試棒 之固定端及自由端接 觸，迴轉主心軸，測其讀 數之最大差。		0.005 0.002
2	主心軸孔 中心線與 磨輪端面 運動之平 行度	a. Y-Z 面內 b. X-X 面內	將一試棒裝入主心軸 孔，令左端之重鉤與試棒 接觸，移動磨輪端面，測 其讀數之最大差。		0.01/300 0.002/300 0.01/300 0.003/300
3	工作台面與磨輪 之圓度	迴轉 B 軸，檢驗工作台面 之圓度。		0.005 0.003	
4	磨輪心軸端面之 側轉	令量錶與磨輪心軸端面 面或垂直接觸，迴轉磨輪 心軸，測其讀數之最大 差。		0.003 0.002	

Q-205-A

審核者: 陳建松 日期: 2011.8.29 檢驗者: 黃志龍 日期: 2011.8.29