Machine Name : CNC milling machine

Brand : HURCO

Machine Model : MV15

Stock No. : 60760

Ex-factory Date : 2017



Main Technical Parameters:

Three axes travel: 1524*762*720mm
Worktable size: 1600*790mm
Worktable load: 1500kg
Spindle speed: 6000rpm
X/Y/Z axes fast feed rate: 18/18/16m/min
X/Y/Z axes cutting feed rate: 1-5000mm/min





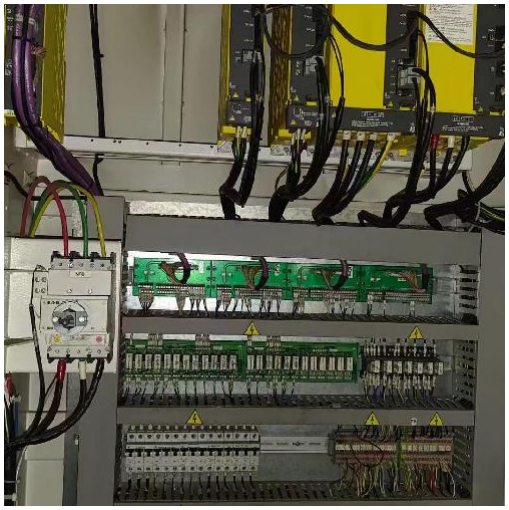
PamtonSchnell











2.2.1 V15機械規格

機台基本規格(BASIC SPECIFICATION)			
●行程及加工範圍(Movement & Range)			
X軸行程	Longitudinal travel (X)	1524mm(60")	
Y軸行程	Cross travel(Y)	762mm(30")	
Z軸行程	Headstock travel (Z)	762mm(29.8")	
地面至工作台表面距離	Distance from floor to table surface	920mm(36.2")	
主軸鼻端至工作台距離	Distance of spindle end to table top	150~870mm(5.9~34.3")	
主軸中心至立柱導軌面距離	Distance of spindle centre to column surface	820mm(32.3")	
●工作台(Pallet)			
工作台面積	Pallet size	1600x760mm(62x30")	
工作台最大荷重	Pallet loading capacity	1200kg(2800Lbs)	
工作台長溝T型槽	Pallet surface-Locating groove (width x no.)	22x150mmx5(0.9"x5.9"x5)	
●主軸(Spindle)			
主軸轉速	Spindle speed	皮帶 6000rpm(標準)	皮帶 10000rpm(OP) 皮帶 12000rpm(OP)
主軸端面錐度	Spindle nose	N.T 30.50	N.T 30.40
●進給(Feedrate)			
快速位移(X/Y/Z)	Rapic traverse (X/Y/Z)	18x.8x16x/min	
切削進給(X/Y/Z)	Curing feed(X/Y/Z)	1~5000mm/min(0.039~196.9ipm)	
手動連續進給	Manual coantinuous feedsave	0~1260mm/min(0~45.6ipm)	
●自動換刀機構(Automatic Tool Changer)			
刀把型式	Tool Holder	皮帶 BT50(標)、CAT50(OP)、DIN50(OP)	皮帶 BT40(OP)、CAT40(OP)、DIN40(OP)
刀具數量	No. of tools	24T(標準) 32T	24T 32T
最大刀具重量	Max. tool weigh	15kg(33lb)	7kg(15.4lb)
相鄰刀最大刀具直徑	Max. adj. tooldiameter	φ110mm(4.3") φ125mm(4.9")	φ76mm φ78mm
空鄰刀最大刀具直徑	Max. adj. tooldiameter	φ220mm(8.7") φ225mm(8.9")	φ150mm φ150mm


www.jianze.net
高速/五轴/加工中心
台灣赫可製造股份有限公司
HURCO MANUFACTURING LTD., Taiwan
匠澤製造 MADE BY TAKUMI
SERIAL NO: M0370
2017.10
FAX:886-4-26822803
220 (V)
50/60 (Hz)
3Ø