Machine Name : Turn mill machining Centere



Brand : HANKOOK

Machine Model : HANTURN 16M

Stock No. : 60747

Ex-factory Date : 2015

Main Technical Parameters:

Maximum swing diameter: 2000mm
Maximum machining diameter: 2000mm
Maximum machining height: 1600mm
Maximum workpiece weight: 8000kg
Worktable diameter: 1600mm
Worktable indexing angle: 0.001°
Milling spindle speed: 3000rpm
Tool magazine: 18
Machine footage: 5200*3750mm
Machine weight: 21000kg





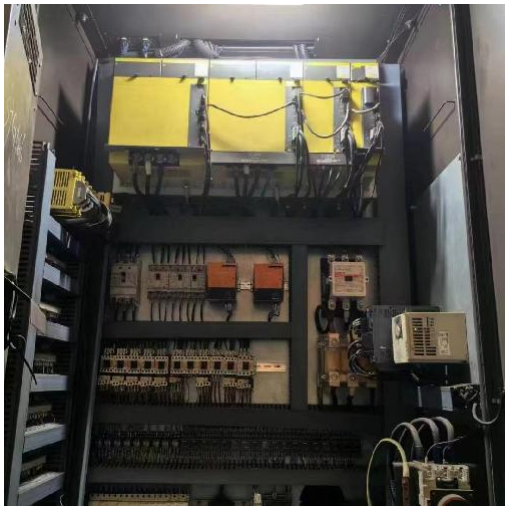
PamtonSchnell



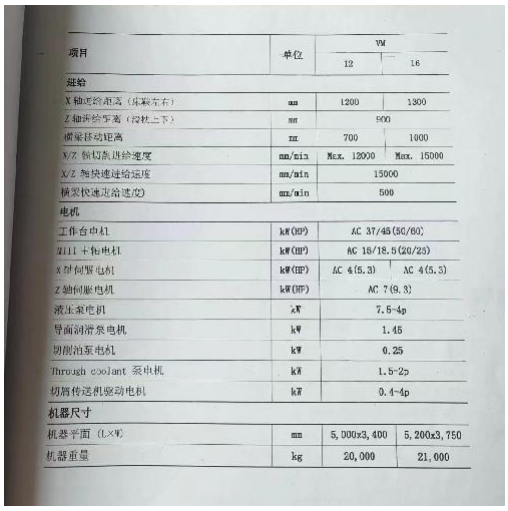








항목	단위	12	15
加工能力			
最大摆动	mm	1800	2000
最大回转直径	mm	1600	2000
最大加工高度	mm	1400	1600
最大转矩	kgf.m	1825	2065
最大切力	kg	2500	
最大工件重量	kg	6000	8000
工作台			
工作台直径	mm	1250	1600
回转速度	rpm	2~400	2~260
转速范围	-	自动二档	
C 轴			
工作台分度精度	deg.	0.001°	0.001°
进给速度	deg/min	0~1080	0~1440
Mill Spindle			
铣削扭矩	kgf.m	24	
回转速度	rpm	30~3000	
滑枕刀架			
使用刀具数量	EA	1	
主轴 Taper 规格	-	ISO 7/24 No.50	
使用刀具尺寸	mm	32×32	
滑枕断面尺寸	mm	220 X 220	
自动换刀系统			
刀库容量	EA	18(Turn: 6 Mill: 12)	
最大刀具重量	kg	50	



项目	单位	VM	
		12	16
进给			
X 轴进给距离（床鞍左右）	mm	1200	1300
Z 轴进给距离（沿柱上下）	mm	900	
横梁移动距离	mm	700	1000
X/Z 轴切削进给速度	mm/min	Max. 12000	Max. 15000
X/Z 轴快速进给速度	mm/min	15000	
横梁快速进给速度	mm/min	500	
电机			
工作台电机	kW(HP)	AC 37/45(50/60)	
刀库电机	kW(HP)	AC 18/18.5(20/25)	
X 轴伺服电机	kW(HP)	AC 4(5.3)	AC 4(5.3)
Z 轴伺服电机	kW(HP)	AC 7(9.3)	
液压泵电机	kW	7.5-4p	
导面润滑泵电机	kW	1.45	
切削油泵电机	kW	0.25	
Through coolant 泵电机	kW	1.5-2p	
切屑传送机驱动电机	kW	0.4-4p	
机器尺寸			
机器平面 (L×W)	mm	5,000x3,400	5,200x3,750
机器重量	kg	20,000	21,000