Machine Name : Turn mill machining Centere

Brand : Mazak

Machine Model : INTEGREX e-500H II

Stock No. : 60220

Ex-factory Date : 2006



Main Technical Parameters:

Rotating diameter: 820mm

Machining diameter: 820mm

Machining length: 3048mm

Travel: 870*500*3122mm

CNC System: Mazatrol MTARiX

Dimensions: 7920*3675*3160mm





PamtonSchnell













			1500	3000	
能力・容量	最大振り	mm (in.)	φ820 (φ32)		
	往復台上の振り	mm (in.)	φ820 (φ32)		
	最大加工径	mm (in.)	φ820 (φ32)		
	最大支持荷重(チャック含む)	N (kgf)	チャックワーク 63744 (6500) シャフトワーク 14710 (1500) (注意 1)		
旋削主軸	回転速度	min^{-1}	35～1600		
	旋削主軸貫通穴径	mm (in.)	φ185 (φ7.28)		
	旋削主軸端形状	—	JIS A2-15"		
	旋削主軸軸受内径	mm	φ220		
	旋削主軸用電動機(30 分/連続)	kW (HP)	30 (40)/22 (29)	(注意 2)	
	旋削主軸最大トルク	N-m (kgf-m)	4574 (466)	(注意 2)	
	C 軸クランプトルク	N-m (kgf-m)	2700 (275)		
	C 軸最小指令単位	度	0.0001		
	C 軸最大回転速度	min^{-1}	20		
	C 軸 180%定格トルク	N-m (kgf-m)	1400 (143)		
心押台	心押軸穴型式	MT	No. 5		
	最大推力	kN (kgf)	15.0 (1530)		
	移動量	mm (in.)	1466 (57.72)	2990 (117.72) [2681.8 (105.58)] (注意 3)	
	早送り速度	m/min	4.5		
ミル主軸	刃物台型式	—	ATC 付 1 スピンドル刃物台		
	工具シャンク型式	—	BT 50		
	工具サイズ 旋削外径	mm (in.)	□25 (□1)		
	旋削内径		φ50 (2)		
	最大寸法		φ260 × 500 L		
	回転工具用電動機出力(30 分定格)	kW	37		
	回転工具最大トルク(1 分定格)	N-m (kgf-m)	312 (31.8)		
	回転工具回転数	min^{-1}	35～10000		
	B 軸クランプ力	kN (kgf)	138.5 (14130)		
	B 軸(ミル主軸割出し) カップリングクランプ角度	度	5 度毎(49 ポジション) (–30, –25, ····· 0, 5, ····· 205, 210)		
	B 軸最小割出し角度	度	0.0001		