

Machine Name : Gear hobbing machine

Brand : FFG Werke GmbH

Machine Model : H 300 CDT

Stock No. : 90981

Ex-factory Date : 2014



Main Technical Parameters:

Maximum workpiece diameter: 300mm

Maximum radial travel: 215mm

Distance between hob and workpiece travel: 40-255mm

Maximum axial travel: 400mm

Distance between the hob spindle and the surface of worktable: 200-600mm

Maximum axial travel: 700mm

Worktable diameter: 250mm

Maximum hob diameter: 175mm

Maximum hob length : 300mm

Maximum hob cutting travel: 240mm

Hob speed:100-800rpm

Radial feed rate: 0-10000mm/min

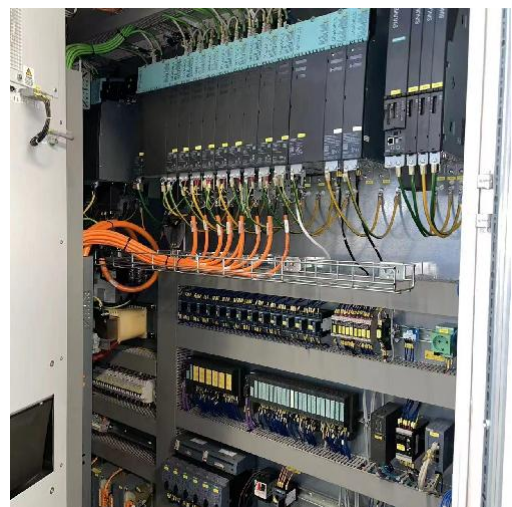
Axial feed rate: 0-7000mm/min

Cutting feed rate: 0-2500mm/min

Hob power:14kw

Hob torque:550kN

Dimensions: 4000*2420*2750mm



工作参数		
最大工件长度	500	mm
最大模数		
• 滚刀	5	mm
工作区域 - 工件		
工作台		
安装表面直径	250	mm
轴孔直径 / 深度	100 mm	mm
最大行程	215	mm
滚刀与工件轴之间的间隙		
• 最小	46	mm
• 最大	255	mm
最大行程	260	mm
滚刀与工件轴之间的间隙		
• 最小	200	mm
• 最大	400	mm
模数		
轴孔直径	50 mm	mm
最大轴间行程	190	mm
模数与工件轴之间的间隙		
• 最小	450	mm
• 最大	1150	mm
工作区域 - 滚刀		
滚刀		
最大直径	175	mm
最大长度	300	mm
最大切削速度	200	m/min
滚刀转速	2500	rpm

• 最大模数	5	mm
• 最大模数	5	mm
倒角装置		
• 刀具架数量	1	
• Z3 轴向 NC 路径		
工作台表面与刀具支架上端间距		
- 最小	230	mm
- 最大	730	mm
• Z3 轴向 NC 路径		
工作台表面与刀具轴间距		
- 最小	150	mm
- 最大	370	mm
• 刀具直径	≤200	mm
• 倒角刀具最大转速	1300	转 / 分钟
去毛刺装置		
• 刀具架数量	1	
• Z4 轴向 NC 路径		
工作台表面与刀具支架下端间距		
- 最小	230	mm
- 最大	730	mm
• X4 轴向 NC 路径		
工作台轴与刀具轴间距		
- 最小	150	mm

滚刀头的特殊操作	100-300	rpm
进给, 快速进给		
轴向	0 - 10000	mm/min
轴向	0 - 7000	mm/min
轴向	0 - 3500	mm/min
电气设备, 控制系统		
滚刀驱动装置	14	kW
总功率需求	55	kVA
操作电压	100	V ±10%
控制电压 【标准】	DC 24	V
控制电压 【标准】	AC 230	V
频率	50	Hz ±1%

1.5 应用领域

本滚齿机床可使用带有滚刀头 A 的硬质合金 【主要】或 HSS 滚刀, 滚针对特殊用途使用带有特殊滚刀头 B 的 HSS 刀具, 在使用或不使用冷却液的情况下均适用于以下应用领域 【干式滚齿或湿式滚齿】:

- 对盘形工件和轴形工件进行直齿和斜齿的滚齿加工
- 齿轮组 【齿轮架】的滚齿加工, 即在一个工件上加工不同的齿形 【需要附加设备】
- 鼓形和锥形直齿轮的滚齿加工
- 蜗轮齿轮的滚齿加工
- 使用特殊滚刀滚齿进行特殊齿形的加工
- 外形铣削 【单件加工方法】

manufacture no.	101924
machine type	H 300 CDT
year of manufacture	2014
total weight	13000 kg
power supply	3-
frequency	50 Hz
operating voltage	400 V
control voltage	24 V
total connected value	40 kVA
rated current	63 A
main fuse / breaker	60 A
Made in Germany	
FFG Werke GmbH Standort Chemnitz	
机床编号	101924
机床型号	H 300 CDT
制造年份	2014
总重	13000 kg
供电	3-
频率	50 Hz
工作电压	400 V
控制电压	24 V
总功率值	40 kVA
额定电流	63 A
总熔断器	60 A
德国制造	