Machine Name : Horizontal machining center

Brand : Mori Seiki

Machine Model : SH-50

Stock No. : 50375

Ex-factory Date : 1996



Main Technical Parameters:

Three-axis travel: 630*600*650mm

Distance from spindle center to worktable surface: 50-560mm

Distance from spindle nose to worktable center: 150-800mm

Maximum load: 500kg

Spindle speed: 12000rpm

Spindle internal diameter : 85mm

Fast feed rate: 32000mm/min

Cutting feed rate: 1-16000mm/min

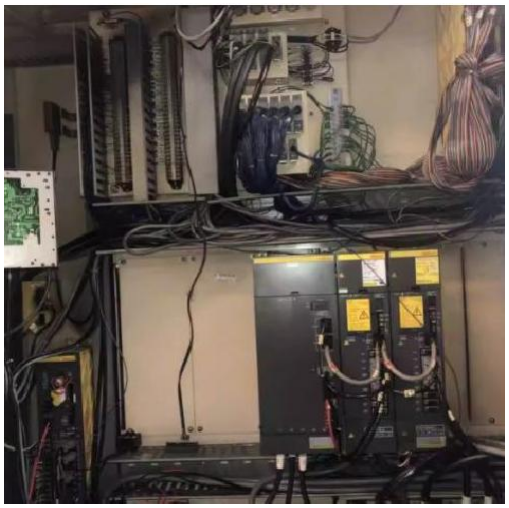
Tool holder type: MAS BT40

Tool magazine: 40

PamtonSchnell







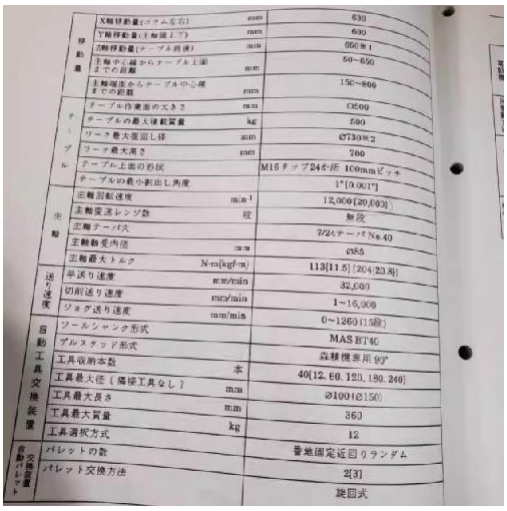




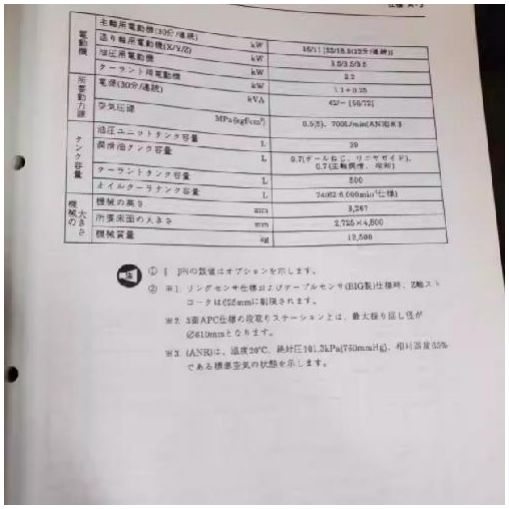


PamtonSchnell





移動量	X軸移動量(コラム左右)	mm	630
	Y軸移動量(主軸頭上下)	mm	630
	Z軸移動量(テーブル前後)	mm	560※1
	主軸中心線からテーブル上面までの距離	mm	50~650
	主軸端面からテーブル中心までの距離	mm	150~860
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	□500
	テーブルの最大積載質量	kg	500
	ワーク最大振回し径	mm	Ø730※2
	ワーク最大高さ	mm	700
	テーブル上面の形状		M16タップ24ヶ所 100mmピッチ
	テーブルの最小割出し角度		1°[0.001°]
主軸	主軸回転速度	min-1	12,000[20,000]
	主軸変速レンジ数	段	無段
	主軸テーパ穴		7/24テーパNo.40
	主軸軸受内径	mm	Ø65
	主軸最大トルク	N·m{kgf·m}	113[11.5]{204[20.8]}
送り速度	早送り速度	m/min	32,000
	切削送り速度	mm/min	1~16,000
	ジョグ送り速度	mm/min	0~1260{1500}
自動工具交換装置	ツールシャンク形式		MAS BT40
	プルスタッド形式		森精機専用90°
	工具収納本数	本	40{12, 60, 120, 180, 240}
	工具最大径（隣接工具なし）	mm	Ø100{Ø150}
	工具最大長さ	mm	360
	工具最大質量	kg	12
	工具選択方式		番地固定近回りランダム
自動パレット交換装置	パレットの数		2{3}
	パレット交換方法		旋回式



電動機	主軸用電動機(30分/連続)	kW	55/11 {55/18.5(15分/連続)}
	送り軸用電動機(X/Y/Z)	kW	3.5/3.5/3.5
	油圧用電動機	kW	2.2
	クーラント用電動機	kW	0.4 + 0.25
所要動力源	電源(30分/連続)	kVA	45/~ {56/75}
	空気圧源	MPa{kgf/cm²}	0.5{5}、700L/min(ANR)※3
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	39
	潤滑油タンク容量	L	0.7(ボールねじ、リニヤガイド)、0.7(主軸潤滑、常時)
	クーラントタンク容量	L	200
	オイルクーラタンク容量	L	7402-6.000mio'仕様)
機械の大きさ	機械の高さ	mm	3,267
	所要床面の大きさ	mm	2,755×4,800
	機械質量	kg	12,500

注記
① { } 内の数値はオプションを示します。
② ※1. リングセンサ仕様およびテーブルセンサ(BIG製)仕様時、Z軸ストロークは652mmに制限されます。
※2. 3面APC仕様の段取りステーションとは、最大振り回し径がØ610mmとなります。
※3. {ANR}は、温度20℃、絶対圧101.3kPa{760mmHg}、相対湿度65%である標準空気の状態を示します。